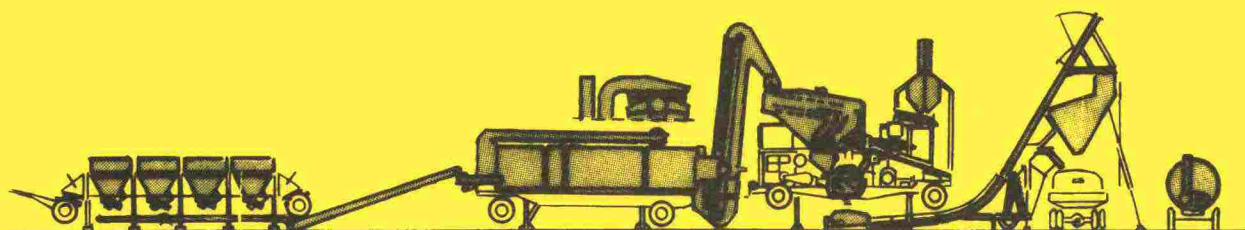


TVL:N TÖISSÄ VUONNA 1979 KÄYTETYT ASFALTTIASEMAT JA NIIDEN KUNTO



TIE- JA VESIRAKENNUSHALLITUS
TIENRAKENNUSTOIMISTO 1980

TVH 732642 A4

08
TIE-



80 409

TVL:N TÖISSÄ VUONNA 1979 KÄYTETYT

ASFALTTIASEMAT JA NIIDEN KUNTO

Tie- ja vesirakennushallitus
Tienrakennustoimisto

ISBN 951-46-4633-9

SISÄLLYSLUETTELO

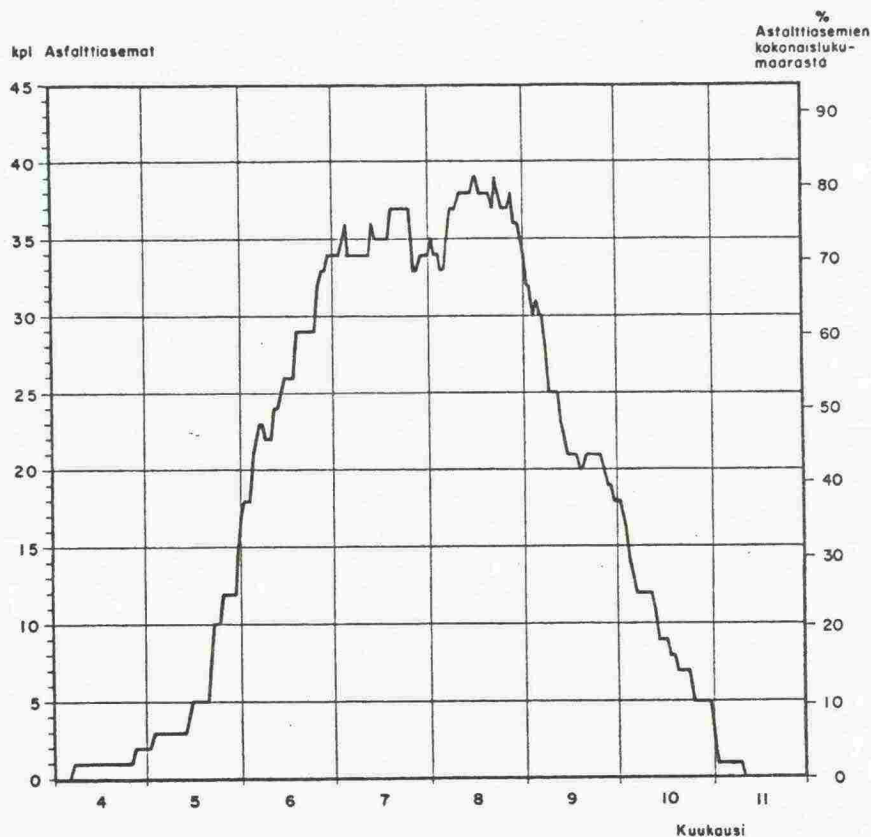
	Sivu
Yleistä	3
Valmistetut massat	4
Asemien merkit ja valmistajien ilmoittamat maksimitehot	7
Asemien iät	10
Asemista aiheutuneet keskeytykset	13
Asemien työnvaihekapasiteetti	17
Yhdistelmätaulukko 1 Asemakohtaisia tietoja maksimitehoista ym...	20
Yhdistelmätaulukko 2 Urakoitsijakohtaisia tietoja asfalttiase- mista ja niiden kunnosta	21
Sideainepitoisuuksien keskihajonta ja poikkeamaprocentit	22
Asemien rakenneosat ja niiden kunto	24
Kuivausrummut	24
Seulastot	26
Sekoittimet	27
Pölynpoistolaitteistot	29
Yleisarvostelu massojen laadusta ja asemien kunnosta	30
Asemakohtainen arvostelulomakehakemisto	32
Arvostelulomakkeet	33-94

Yleistä

Tämä selvitys käsittelee vuonna 1979 TVL:n päällystysurakoissa käytettyjä asfalttiasemia. Selvitys sisältää tie- ja vesirakennuspiirien täyttämät asfalttiaseman kunnan arvostelulomakkeet asemien rakenneosista, kunnosta ja kelpoisuudesta ja niistä keskusvirastossa tehtyt yhdistelmät.

Tarkastelussa on mukana 14 urakoitsijan 48 asemaa, jotka on jaoteltu toimintaperiaatteen mukaan. Asemia käytettiin 50 urakassa. Kymmenellä asemalla valmistettiin massaa useampaan urakkaan. Kahdeksaan urakkaan valmisti kaksi eri asemaa massan ja yhteen kolme asemaa. Ensimmäinen urakka, VIII Koiraharju, alkoi 6.4., urakoitsijana Tehoasfaltti Oy Parker 90-asemalla. Viimeinen urakka, I G, päättyi 9.11., urakoitsijana Kestoasfaltti Oy Amman 175-asemalla.

Kuvasta 1 ilmenee, kuinka monta asfalttiasemaa oli käytössä eri kuukausina. Elokuussa, jolloin saavutettiin päivittäinen huippu 39 kpl (81 %), asemista oli keskimäärin toiminnassa 37 kpl (77 %). Heinäkuussa asemia oli käytössä lähes yhtä paljon, keskimäärin 35 kpl (73 %), ja päivittäinen huippu oli 37 kpl (77 %).



Kuva 1 : Kuukausittain käytössä olleet asfalttiasemat

Valmistetut massat

Asemilla, joita tarkastelu koskee, valmistettiin kuuma- ja kylmääällyste-massoja yhteensä 1 885 163 t. Eniten massoja valmistettiin Kestoasfaltti Oy:n Amman merkkisellä asemalla 102 190 t. Valmistajan ilmoittama maksimiteho on 175 t/h. Asemalla valmistettiin massat urakkaan I F ja I G. Aseman työnvaihe-kapasiteetti oli 90,3 t/h.

Taulukossa 1 on lueteltu asfalttiasemat, joita on käytetty useamman urakan yhteydessä.

Valmistetut massat urakoittain on esitetty taulukossa 2, josta ilmenee myös urakoitsija, asfalttiaseman merkki ja työn suoritus aika.

Urakka	Asfalttiasema		Valmistetut massat t	Urakoitsija
	Merkki	Valmist. ilmoitt. maks.teho		
I A, II D, V B	Parker	150	38 215	Lemminkäinen Oy
I F, I G	Amman	175	102 190	Kestoasfaltti Oy
II E, VII B, VIII Koiraharju, X B	Parker	90	99 050	Tehoasfaltti Oy
II E, VIII Kuhmoinen	Parker/Vähä-silta	200	19 660	Tehoasfaltti Oy
III D, VII A	ARA	100	49 824	Valtatie Oy
IV A, IV B	Parker	150	81 843	Polarasfaltti Oy
VI C, Lappi 2	Barber Greene	200	69 305	Valtatie Oy
IX B, IX C	Viarecta	150	21 214	Oy Viarecta Ab
X A, XIII A	Parker	150	33 265	Pohjolan Päällyste Oy
XI B, Lappi (XI B)	ARA	200	60 330	Lemminkäinen Oy

Taulukko 1 : Asfalttiasemat, joilla on valmistettu massaa useampaan urakkaan

Urakka	Urakoitsija	Asfalttiaseman merkki	Toiminta-aika	Valmistetut massat t
I A	Lemminkäinen Oy	Barber Greene	14.6. - 6.9.	42 922
I A	Lemminkäinen Oy	Parker	14.5. - 7.6.	14 090
I B	Lemminkäinen Oy	Vianova	15.5. - 2.10.	59 014
I C	Savon Sora ja Betoni Oy	ARA	15.8. - 24.10.	25 300
I E	Oy Viarecta Ab	Viarecta	19.7. - 11.10.	46 558
I F	Kestoasfaltti Oy	Amman	26.4. - 19.7.	49 244
I G	Kestoasfaltti Oy	Amman	2.8. - 9.11.	53 190
I H	Kestoasfaltti Oy	ARA	11.6. - 12.9.	20 066
I H	Maapiki Oy	ARA	25.7. - 3.10.	14 623
II A	Rakennus Oy Cultor	Wien	21.5. - 27.8.	40 246
II B	Rakennus Oy Cultor	Wien	13.7. - 22.8.	14 419
II C	Tehoasfaltti Oy	Parker/Tehoasfaltti	28.7. - 23.10.	34 300
II D	Lemminkäinen Oy	Parker	19.6. - 1.8.	17 007
II E	Tehoasfaltti Oy	Parker	25.6. - 25.7.	14 612
II E	Tehoasfaltti Oy	Parker/Vähäsilta	19.7. - 25.7.	6 276
II F	Savon Sora ja Betoni Oy	ARA	25.6. - 4.7.	7 720
III A	Rakennus Oy Cultor	Amsterdam	22.5. - 12.10.	74 288
III B	Lemminkäinen Oy	Vianova/Lemminkäinen	30.5. - 23.10.	61 643
III C	Rakennus Oy Cultor	Parker	4.6. - 18.10.	61 916
III D	Valtatie Oy	ARA	20.9. - 12.10.	9 654
III D	Valtatie Oy	ARA	24.5. - 11.9.	66 058
III E	Valtatie Oy	ARA	25.5. - 16.10.	62 957
IV A	Polarasfaltti Oy	Parker	2.5. - 24.10.	55 589
IV B	Polarasfaltti Oy	Parker	16.7. - 27.8.	26 254
IV C	Polarasfaltti Oy	Parker	1.6. - 31.10.	55 980
V A	Lemminkäinen Oy	ARA	19.6. - 17.9.	42 048
V B	Lemminkäinen Oy	Parker	19.7. - 3.8.	7 135
V B	Lemminkäinen Oy	Parker	6.8. - 27.8.	7 118
V C	Valtatie Oy	ARA	6.8. - 3.9.	10 343
VI A	Lemminkäinen Oy	Parker	5.6. - 11.9.	32 460
VI B	Lemminkäinen Oy	Parker	3.7. - 16.8.	15 313
VI C	Valtatie Oy	Barber Greene	4.9. - 4.10.	24 108
VII A	Valtatie Oy	ARA	25.5. - 7.9.	40 160
VII B	Tehoasfaltti	Parker	31.7. - 31.10.	30 452
VIII A	Pikikivi Oy	ARA	22.5. - 1.8.	54 791
VIII B	Pikikivi Oy	ARA	22.8. - 3.10.	22.5. - 25.7.
VIII C	Pikikivi Oy	Wien	10.8. - 26.9.	56 417
VIII D	Lemminkäinen Oy	Amman	22.8. - 6.9.	4 759
VIII Koiraharju	Tehoasfaltti Oy	Parker	7.8. - 25.9.	7 061
VIII Kuumoinen	Tehoasfaltti Oy	Parker/Vähäsilta	6.4. - 23.5.	22 148
IX A	Oy Viarecta Ab	Viarecta	7.8. - 23.8.	13 384
IX B	Oy Viarecta Ab	Viarecta	19.6. - 28.9.	43 559
IX B	Oy Viarecta Ab	Viarecta	27.8. - 1.10.	10 112
IX C	Oy Viarecta Ab	Vianova	4.6. - 20.8.	39 716
IX C	Oy Viarecta Ab	Viarecta	25.6. - 7.8.	11 102
IX C	Oy Viarecta Ab	Viarecta	8.8. - 5.10.	21 257
IX D	Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	Oressson	28.6. - 30.8.	33 900
X A	Pohjolan Päällyste Oy	Parker	28.6. - 30.8.	33 900
X A	Pohjolan Päällyste Oy	Parker	4.7. - 11.9.	11 608
X B	Tehoasfaltti Oy	Parker	12.9. - 13.9.	718
			30.5. - 13.8.	31 838
			20.8. - 29.8.	
XI A	Valtatie Oy	ARA	4.6. - 7.9.	35 655
XI B	Lemminkäinen Oy	ARA	25.6. - 7.9.	46 763
XII A	T & H Asfaltti Oy	Parker	26.6. - 17.9.	38 391
XII B	Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	Vianova	6.6. - 25.7.	37 977
XIII A	Pohjolan Päällyste Oy	Parker	31.5. - 4.9.	32 547
XIII B	Savatie Oy	Parker	21.5. - 13.7.	12 713
XIII B	Savatie Oy	Parker	23.5. - 31.8.	32 855
XIII B	Savatie Oy	Parker/Savatie	13.7. - 29.8.	5 513
Lappi 1	Oy Viarecta Ab	Vianova	30.5. - 31.8.	66 593
Lappi 2	Valtatie Oy	Barber Greene	11.6. - 31.8.	45 197
MS-työt	Savatie Oy	Wibau/Savatie	13.6. - 4.7.	11 929
Lappi (XI B)	Lemminkäinen Oy	ARA	12.7. - 24.7.	13 567

Taulukko 2 : Valmistetut massat urakoittain ja asfaltti-
asemittain

Eri tie- ja vesirakennuspiireissä v. 1979 valmistetut massat, urakoiden lukumäärät ja keskimääräiset koot piireittäin on esitetty taulukossa 3. Samassa taulukossa on lisäksi esitetty käytettyjen asfalttiasemien määrä piireittäin ja valmistettu massamäärä keskimäärin asemaa kohden. Koko maassa oli keskimääräinen urakkakoko noin 37 700 t ja yhdellä asemalla valmistettu massamäärä noin 39 300 t.

Piiri	Massa- määrä t	Urakat		Asfalttiasemat	
		kpl	t/kpl	kpl	t/kpl
U	325 007	7	46 430	7	46 430
T	134 590	6	22 432	7	19 227
H	336 526	5	67 305	6	56 088
Ky	137 823	3	45 941	2	68 912
M	66 644	3	22 215	4	16 661
PK	71 881	3	23 960	3	23 960
Ku	70 612	2	35 306	2	35 306
KS	158 560	6	26 427	6	26 427
V	159 656	4	39 914	5	31 931
KP	44 164	2	22 082	3	14 721
O	82 418	2	41 209	2	41 209
Kn	76 368	2	38 184	2	38 184
L	220 914	6	36 819	8	27 614
Koko maa	1 885 163	50	37 703	48	39 274

Taulukko 3 : Valmistetut massat piireittäin

Asfalttiasemien merkit ja valmistajien ilmoittamat maksimitehot

Taulukossa 4 on lueteltu urakoissa käytetyt asfalttiasemat merkeittäin jaoteltuna valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan.

Aseman merkki	Valmistajan ilmoittama maksimiteho t/h	Asemien lukumäärä kpl
<u>Annossekoitinasetat</u>		
Alfelder Wien	80	1
Amman	80	1
ARA	90	1
Parker	90	5
Alfelder Wien	100	2
ARA	100	5
Parker	100	1
Parker	110	1
ARA	120	1
Barber Greene	120	1
Parker/Savatie	130	1
Oredsson	140	1
Alfelder Amsterdam	150	1
ARA	150	4
Parker	150	6
Vianova	150	1
Vianova/Lemminkäinen	150	1
Viarecta	150	2
Amman	175	1
ARA	200	2
Parker/Vähäsilta	200	1
Vianova	200	1
Viarecta	200	1
Wibau/Savatie	200	1
Viarecta	220	1
Vianova	250	1
	Keskim. 138	Yht. 45
<u>Rumpusekoitinasetat</u>		
Parker/Tehoasfaltti	250	1
<u>Muut jatkuvatoimiset asemat</u>		
Vianova	140	1
Barber Greene	200	1
	Keskim. 170	Yht. 2

Taulukko 4 : Asemien merkit ja lukumäärät jaoteltuna valmistajien ilmoittamien maksimitehojen mukaan

Taulukosta 4 ilmenee, että eniten käytössä oli ARA ja Parker merkiksiä asemia, kumpiakin 13 kpl.

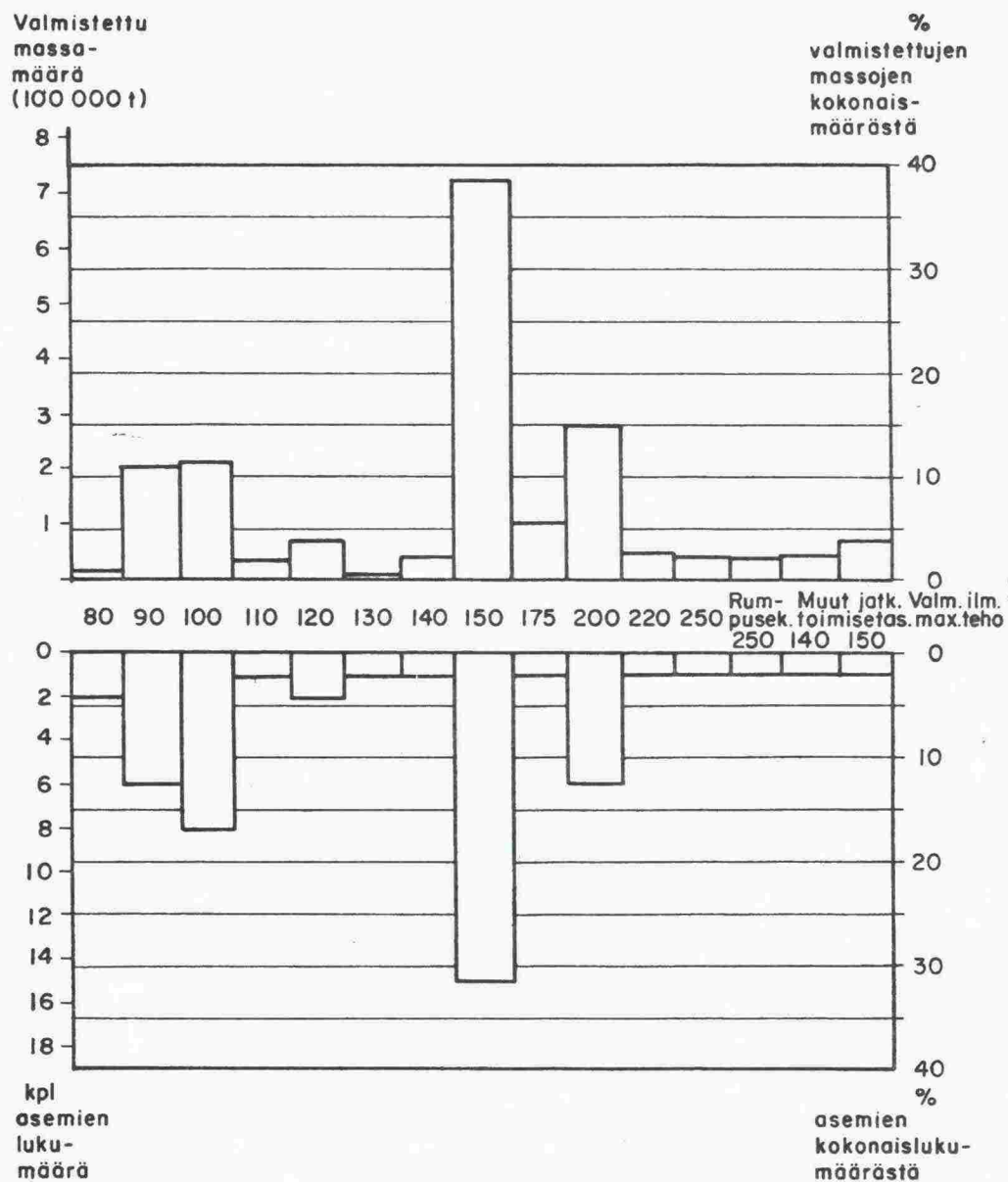
Valmistajan ilmoittama käytössä olleiden kaikkien asemien keskimääräinen maksimiteho on noussut kuuden vuoden aikana 22,4 %. Vuonna 1974 maksimiteho oli 116 ja 1979 142 t/h. Maksimitehoa korottavat jatkuvatoimiset asemat (3 kpl, keskimääräinen maksimiteho 197 t/h). Annosperiaatteella toimivien asemien (45 kpl) keskimääräinen maksimiteho oli 138 t/h. Kuuden vuoden keskimääräinen maksimiteho on 130 t/h ja valmistettu massamäärä 37 058 t, mitkä ovat vuoden 1979 keskimääräisiä arvoja 8,4 ja 5,6 % pienemmät. Taulukko 5.

Vuosi	Asemien lukumäärä	Keskimääräinen aseman valmistajan ilmoittama maksimiteho	Valmistettu massa- määrä keskimäärin
	kpl	t/h	t/asema
1974	42	116	36 792
1975	46	126	39 239
1976	45	125	32 979
1977	44	132	33 976
1978	39	142	40 089
1979	48	142	39 274
1974-1979	44	131	37 058

Taulukko 5 : Asemien lukumäärä ja keskimääräinen arvo/asema valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta ja valmistetusta massamäärästä vuosina 1974-1979

Suurin valmistajan ilmoittama maksimiteho 250 t/h oli Oy Viarecta Ab:n Vianova asemassa ja Tehoasfaltti Oy:n rumpusekoitinasemassa, Parker/Tehoasfaltti. Vianova asemalla valmistettiin n. 80 % (n. 39 700 t) massasta urakkaan IX B ja rumpusekoitinasemalla urakkaan II C (n. 34 300). Pienin valmistajan ilmoittama maksimiteho 80 t/h oli Pikikivi Oy:n Wien ja Lemminkäinen Oy:n Amman merkisissä asemissa. Wien asemalla valmistettiin massa urakkaan VIII C (n. 4 800t) ja Ammanilla urakkaan VIII D (n. 7 100 t).

Eniten massoista (38,2 %) valmistettiin teholtaan 150 t/h asemilla, käytössä niitä oli myös eniten 15 kpl (31,2 %) Seuraavaksi eniten valmistettiin massoja 200 ja 100 t/h tehoisilla asemilla (14,1 ja 11,3 %). Käytössä niitä oli 6 ja 8 kpl (12,5 ja 16,7 %). Jatkuvatoimisilla asemilla (3 kpl, 6,3 %) valmistettiin massoista 7,5 %. Kuva 2.



Kuva 2 : Valmistettu massamäärä ja asemien lukumäärä jaoteltuna valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan

Asfalttiasemien valmistajat

Annossekoitinasemat:

Auran Rautateollisuus Oy (ARA)	13 kpl	27,1 %
Frederik Parker Ltd (Parker)	13 "	27,1 %
Alfelder Eisenwerke (Wien, Amsterdam)	4 "	8,3 %
Oy Viarecta Ab (Viarecta)	4 "	8,3 %
Nielsen & Son (Vianova)	3 "	6,1 %
Amman	2 "	4,2 %
Barber Greene Ltd (Barber Greene)	1 "	2,1 %
Frederik Parker Ltd/Savatie Oy (Parker/Savatie)	1 "	2,1 %
Frederik Parker Ltd/Vähäsilta Oy (Parker/Vähäsilta)	1 "	2,1 %
Nielsen & Son/Lemminkäinen Oy (Vianova/Lemminkäinen)	1 "	2,1 %
Oredsson	1 "	2,1 %
Wibau Matthias Co KG (Wibau)	1 "	2,1 %
Yhteensä	45 kpl	93,7 %

Rumpusekoitinasemat:

Frederik Parker Ltd/Tehoasfaltti Oy (Parker/Tehoasfaltti)	1 kpl	2,1 %
---	-------	-------

Muut jatkuvatoimiset asemat:

Barber Greene Ltd (Barber Greene)	1 kpl	2,1 %
Nielsen & Son (Vianova)	1 "	2,1 %
Yhteensä	2 kpl	4,2 %

Asfalttiasemien iät

Vuonna 1979 käyttöön otettiin kolme uutta asemaa. Asemien valmistajat, merkit, valmistajien ilmoittamat maksimitehot, asemien hankkijat ja urakat, joissa niitä käytettiin, ilmenevät seuraavasta luettelosta.

Nielsen & Son/Lemminkäinen Oy Vianova/Lemminkäinen 150 t/h Lemminkäinen Oy

III B

Frederik Parker Ltd/Vähäsilta Oy Parker/Vähäsilta 200 t/h Tehoasfaltti Oy

II E, VIII Kuhmoinen

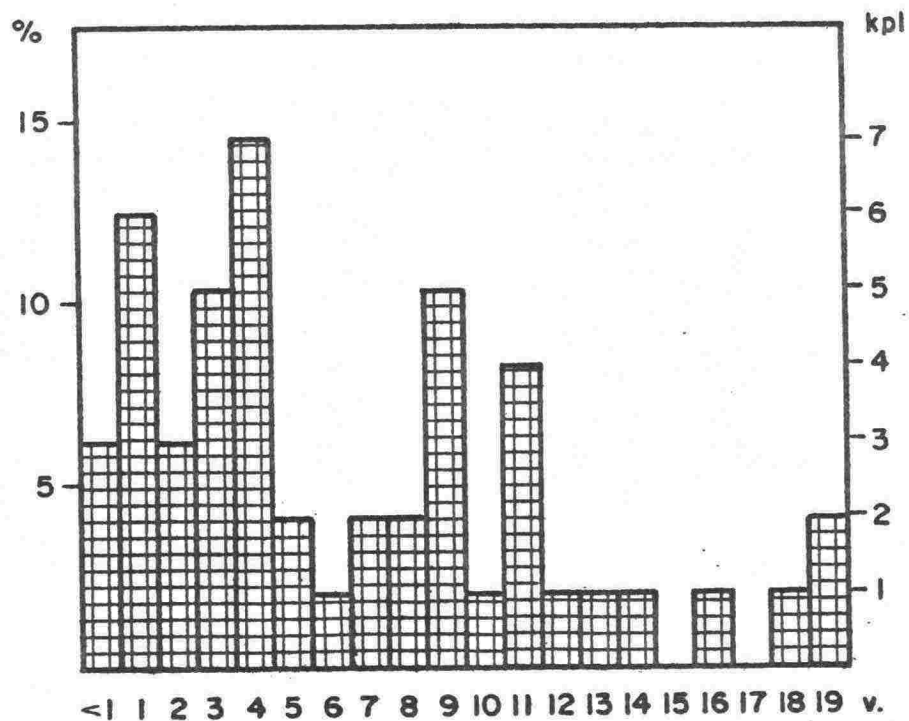
Wibau Matthias Co KG/Savatie Oy Wibau/Savatie 200 t/h Savatie Oy XIII ÖS-työt

Asemien keskimääräinen ikä oli 6,5 v ja vaihteluväli 0-19 v. Vanhimmat asemat 19 v, olivat Ky Kruunutie Kb Bj. Högnäsin Oredsson ja Oy Viarecta Ab:n Viano-
va. Oredssonilla valmistettiin massa urakkaan IX D (ÖS 33 900 t) ja Vianoval-
la urakkaan Lappi 1 (ÖS 66 600 t).

Taulukossa 6 on esitetty valmistajittain asemien lukumäärät ja keskimääräiset iät.

Aseman valmistaja	Kpl	Aseman ikä/kpl (v)
<u>Annossekoitinasemat</u>		
Auran Rautateollisuus Oy	13	5,5
Frederik Parker Ltd	13	4,4
Alfelder Eisenwerke	4	11,8
Oy Viarecta Ab	4	5,0
Nielsen & Son	3	12,7
Amman	2	7,0
Barber Greene Ltd	1	10,0
Frederik Parker Ltd/Savatie Oy	1	1,0
Frederik Parker Ltd/Vähäsilta Oy	1	< 1,0
Nielsen & Son/Lemminkäinen Oy	1	< 1,0
Oredsson	1	19,0
Wibau Matthias Co KG	1	<1,0
Yhteensä	45	6,2
<u>Rumpusekoitinasemat</u>		
Frederik Parker Ltd/Tehoasfaltti Oy	1	1,0
<u>Muut jatkuvatoimiset asemat</u>		
Barber Greene Ltd	1	16,0
Nielsen & Son	1	18,0
Yhteensä	2	17,0

Taulukko 6 : Asemien keskimääräiset iät valmistajittain



Kuva 3: Asfalttiasemien ikäjakauma

Käytössä olleet asemat olivat 0,8 v iältään vanhempia kuin asemien kuuden vertailuvuoden keskimääräinen ikä ja vanhimmat asemat (2 x 19 v) 3 v. Taulukko 7.

Vuosi	Asemien lukumäärä	Käyttöön otetut uudet asemat	Keskimääräinen ikä	Iän vaihteluväli
	kpl/v	kpl/v	v	v
1974	42	3	5,4	0 - 12
1975	46	6	5,7	0 - 15
1976	45	5	4,8	0 - 15
1977	44	3	6,0	0 - 16
1978	39	4	5,8	0 - 18
1979	48	3	6,5	0 - 19
1974-1979	44	4	5,7	0 - 16

Taulukko 7 : Asfalttiasemien keskimääräiset iät v. 1974 - 1979

Asfalttiasemista aiheutuneet keskeytykset

Asfalttiasemien toiminta-aika oli kaikkiaan 26 162 h. Keskeytykset olivat yhteensä toiminta-ajasta 6 520 h eli 24,9 %, niistä oli asfalttiasemista aiheutunutta 774 h (11,9 %). Aseman toiminta-aika (laskettu työvuorojen määrän ja pituuden mukaan ja vähennetty koneasemasta johtumattomat keskeytykset) oli keskimäärin 425,3 h, josta on asemasta johtuvia keskeytyksiä 16,1 h (3,8 %).

Kolmestatoista yleisimmästä keskeytysten syystä, jotka muodostivat noin 60 % asemista aiheutuneista keskeytyksistä, viiden merkittävimmän osuus 60,1 %. Suurin keskeytysten aiheuttaja oli kuumaelevaraattori 97,1 h (20,9 %), jonka aiheuttamista keskeytyksistä muodostui melkein kolmasosa Polarasfaltti Oy:n Parker asemasta. Neljä seuraavaksi suurinta, sideaineen syöttö-, sähkö- ja pölynpoistolaitteet aiheutti jokainen lähes puolet kuumaelevaraattorin aiheuttamista keskeytyksistä. Taulukossa 8 on esitetty kolmetoista yleisintä keskeytysten aiheuttajaa suuruusjärjestyksessä.

Asfalttiasemista johtuneiden keskeytysten aiheuttaja	Keskeytysten kesto	
	h	%
Kuumaelevaraattori	97,1	20,9
Sideaineen syöttölaitteet	48,4	10,4
Sähkölaitteet	47,4	10,2
Pölynpoistolaitteet	45,4	9,8
Sekoitin	41,1	8,8
Oma voima-asema	36,5	7,9
Vaakalaitteet	34,2	7,4
Seulontalaitteet	33,9	7,3
Annostelulaitteet	28,6	6,2
Kuljettimet	17,3	3,7
Poltin	11,9	2,6
Kuivausrumpu	11,9	2,6
Fillerinsyöttölaite	10,4	2,2
Yhteensä	464,1	100,0

Taulukko 8 : Kolmetoista yleisintä keskeytysten aiheuttajaa

Taulukossa 9 on esitetty asemamerkeittäin valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan ryhmiin jaoteltuina asfalttiasemista aiheutuneet keskeytykset ja niiden osuudet (keskeytysprosentit) toiminta-ajoista.

Keskeytysprosentit annossekoitin-asemilla vaihtelevat toiminta-ajasta 0-4,7 ja asematoiminta-ajasta 0-6,2 prosenttiin. Poikkeuksena Pikikivi Oy:n Alfelder Wien teholtaan 80 t/h, jossa vastaavat arvot ovat 17,9 ja 19,0 % sekä Lemminkäinen Oy:n Vianova/Lemminkäinen 150 t/h, jossa arvot ovat 4,7 ja 6,2 %. Keskimääräinen keskeytysprosentti toiminta-ajasta annossekoitin-asemilla on 2,8 prosenttia ja aseman toiminta-ajasta 3,6 prosenttia.

Rumpusekoitin-asemalla Parker/Tehoasfaltti 150-250 t/h valmistettiin koeluonteisesti massa (AB, TAS) urakkaan II C, jolloin keskeytysprosentit olivat 8,9 ja 15,7. Yli 50 % keskeytyksistä aiheutui uuden aseman bituminsyöttölaitteistossa olleista puutteista ja osalaitteiston uusimiskorjauksesta.

Muiden jatkuvatoimisten asemien (2 kpl) keskimääräiset keskeytysprosentit ovat 0,5 ja 0,2 prosenttiyksikköä suuremmat kuin annossekoitin-asemien keskimääräiset arvot.

Kaikkien asemien keskeytysprosentit toiminta-ajasta vaihtelivat 0 - 17,9 prosenttiin ja aseman toiminta-ajasta 0 - 19,0 prosenttiin. Keskimääräinen keskeytysprosentti on toiminta-ajasta 3,0 ja aseman toiminta-ajasta 3,8.

Aseman merkki ja valmistajan ilmoittama maksimiteho	Asemien lukumäärä kpl	Toiminta-aika h/asema	Aseman toiminta- aika h/asema	Asemista johtuneet keskeytykset h/asema	Keskeytys-% toiminta-ajasta	Keskeytys-% aseman toiminta- ajasta
<u>Annossekoitinaset</u>						
Alfelder Wien 80	1	120,0	113,0	21,5	17,9	19,0
Amman 80	1	240,0	173,7	1,7	0,7	1,0
ARA 90	1	330,0	203,1	0,0	0,0	0,0
Parker 90	5	673,4	552,3	8,6	1,3	1,6
Alfelder Wien 100	2	482,0	384,7	10,9	2,3	2,8
ARA 100	5	435,2	389,9	16,4	3,8	4,2
Parker 100	1	261,0	161,8	2,8	1,1	1,7
Parker 110	1	432,0	349,7	5,7	1,3	1,6
ARA 120	1	358,0	284,4	3,0	0,8	1,1
Barber Greene 120	1	590,0	504,0	14,5	2,5	2,9
Parker/Savatie 130	1	65,0	62,0	0,0	0,0	0,0
Oredsson 140	1	390,0	380,0	14,0	3,6	3,7
Alfelder Amsterdam 150	1	1 000,0	653,0	7,0	0,7	1,1
ARA 150	4	602,0	482,2	19,6	3,3	4,1
Parker 150	6	718,2	545,1	34,0	4,7	6,2
Vianova 150	1	822,0	709,0	13,0	1,6	1,8
Vianova/Lemminkäinen 150	1	909,0	684,0	75,0	8,2	11,0
Viarecta 150	2	433,5	193,1	4,1	0,2	2,1
Amman 175	1	1 292,0	1 244,0	24,5	1,9	2,0
ARA 200	2	701,5	564,8	22,1	3,2	3,9
Parker/Vähäsilta 200	1	182,0	173,4	7,8	4,3	4,5
Vianova 200	1	453,0	372,1	3,1	0,7	0,8
Viarecta 200	1	500,0	335,1	11,2	2,2	3,3
Wibau/Savatie 200	1	140,0	112,2	2,7	1,9	2,4
Viarecta 220	1	489,0	270,2	2,2	0,4	0,8
Vianova 250	1	476,0	291,5	0,8	0,2	0,8
Asemat 80-250	45	545,4	426,0	15,4	2,8	3,6
<u>Rumpusekoitinaset</u>						
Parker/Tehoasfaltti	1	527,0	299,0	47,0	8,9	15,7
<u>Muut jatkuvatoimiset asemat</u>						
Vianova	1	472,0	472,0	24,0	5,1	5,1
Barber Greene	1	620,0	472,7	11,0	1,8	2,3
Asemat	2	546,0	472,4	18,0	3,3	3,8

Taulukko 9 : Asemista johtuneet keskeytykset ja niiden osuudet toiminta-ajoista jaoteltuina merkeittäin valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan

Taulukosta 10, iän vaikutus asfalttiasemista aiheutuneisiin keskeytyksiin, on pääteltävissä uusien asemien käyttöön otossa syntyneet vaikeudet ja asemien ylittäessä iän, jolloin peruskorjaus yleensä on välttämätön ja suoritettu, keskeytysten määrän pieneneminen.

Aseman ikä v	Asemien lukumäärä kpl	Toiminta-aika h/asema	Aseman toiminta-aika h/asema	Asemista johtuneet keskeytykset h/asema	Keskeytys-% toiminta- ajasta	Keskeytys-% aseman toiminta-ajasta
<u>Annoskekoitinaset</u>						
< 1	3	410,3	323,2	28,5	6,9	8,8
1	5	492,6	399,0	15,7	3,2	3,9
2	3	689,7	624,2	31,2	4,5	5,0
3	5	501,0	420,2	7,4	1,5	1,8
4	7	609,7	412,7	15,0	2,5	3,6
5	2	555,0	391,1	21,9	3,9	5,6
6	1	771,0	680,0	23,5	3,0	3,5
7	2	208,0	138,4	1,6	0,8	1,2
8	2	1102,5	921,3	23,1	2,1	2,5
9	5	631,0	493,2	15,1	2,4	3,1
10	1	476,0	291,5	0,8	0,2	0,3
11	4	300,0	256,5	11,9	4,0	4,6
12	1	1000,0	653,0	7,0	0,7	1,1
13	1	290,0	188,0	5,0	1,7	2,7
14	1	541,0	486,3	23,0	4,3	4,7
15	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-
19	2	421,5	376,1	8,6	2,0	2,3
< 1 - 19	45	545,4	426,0	15,4	2,8	3,6
<u>Rumpusekoitinaset</u>						
1	1	527,0	299,0	47,0	8,9	15,7
<u>Muut jatkuvatoimiset asemat</u>						
16	1	620,0	472,7	11,0	1,8	2,3
18	1	472,0	472,0	24,0	5,1	5,1
16 - 18	2	546,0	472,4	18,0	3,3	3,8

Taulukko 10 : Iän vaikutus asfalttiasemista aiheutuneisiin keskeytyksiin

Taulukossa 11 on esitetty keskimääräiset asfalttiasemien keskeytykset vuosina 1974-1979, sekä käytössä olleiden asemien lukumäärä ja keskimääräinen ikä. Keskeytys-% aseman toiminta-ajasta on laskenut kyseisenä aikana 3,3 %-yksikköä. Asemien iällä ei ole suoranaista vaikutusta keskeytysprosentin pienene- miseen.

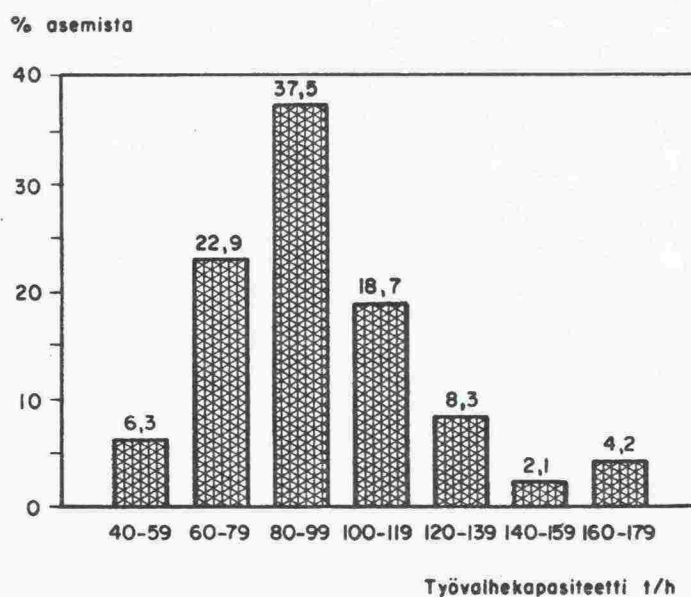
Vuosi	Asemien lukumäärä kpl	Asemien keskim. ikä v	Asemista johtuneet keskeytykset h/asema	Toiminta-aika h/asema	Keskeytys-% toiminta-ajasta	Aseman toiminta-aika h/asema	Keskeytys-% aseman toiminta-ajasta
1974	42	5,4	32,7	615,2	5,3	474,2	6,9
1975	46	5,7	34,4	609,2	5,6	507,3	6,8
1976	45	4,8	28,0	511,2	5,5	410,4	6,8
1977	44	6,0	20,1	516,0	3,9	408,1	4,9
1978	38	5,8	18,5	588,7	3,1	444,8	4,2
1979	47	6,7	15,5	545,4	2,8	428,0	3,6
1974-1979	44	5,7	24,9	563,3	4,4	445,4	5,6

Taulukko 11 : Keskimääräiset asfalttiasemien keskeytykset vuosina 1974-1979 (ei sisällä rumpusekoitin- asemia)

Asfalttiasemien työnvaihekapasiteetti

Aseman työnvaihekapasiteetti (teho) on laskettu siten, että aseman kokonaiskäyttöajasta on vähennetty asemasta johtumattomat keskeytykset ja valmistettu massamäärä on tämän jälkeen jaettu saadulla luvulla.

Kuvassa 4 on esitetty asfalttiasemien työnvaihekapasiteettien jakautumat.



Kuva 4 : Asfalttiasemien työnvaihekapasiteettien jakautuma

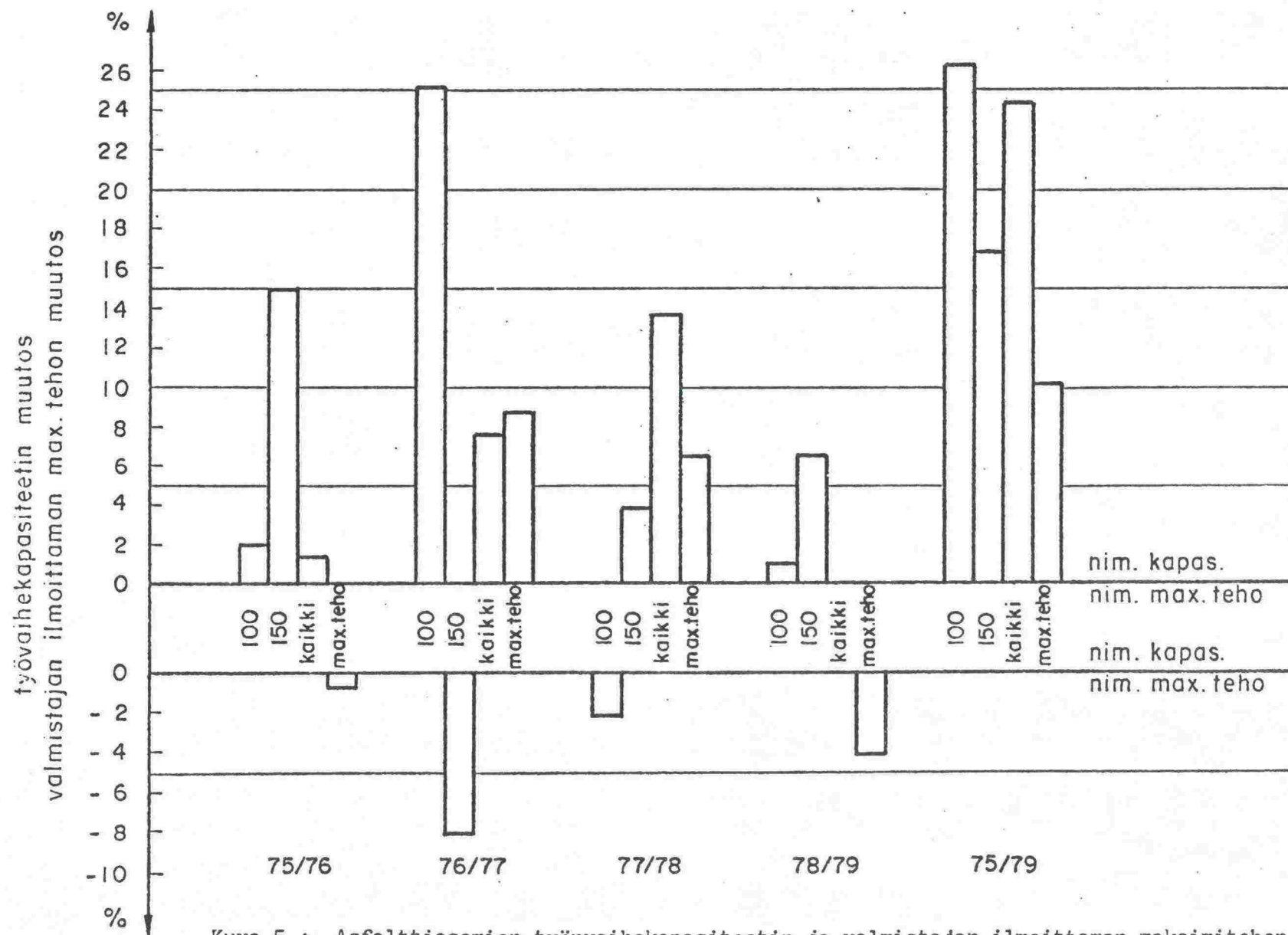
Taulukossa 12 on esitetty asemien massamäärillä painotetut keskimääräiset työvaihekapasiteetit jaoteltuna valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan. Lisäksi taulukossa on työvaihekapasiteettien suhde valmistajan ilmoittamaan maksimitehoon, joka vaihtelee 51,6 - 85,5 prosenttiin. Rumpusekoitinase-
massassa, jonka teho on 150 - 250 t, AB ja TAS massoja valmistetta-
essa työvaihekapasiteetti oli 114,7 t/h, joka on 46 - 77 prosenttia val-
mistajan ilmoittamasta maksimitehosta.

Valmistajan il- moittama maksi- miteho	Asemien luku- määrä	Massamäärillä painotettu keski- määräinen työvaihekapasiteetti	
t/h	kpl	t/h	% valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta
Annossekoitinaset			
80	2	41,2	51,5
90	6	72,1	80,1
100	8	74,9	74,9
110	1	94,0	85,5
120	2	86,9	72,4
130	1	89,0	68,5
140	1	89,2	63,7
150	15	97,1	64,7
175	1	90,3	51,6
200	6	130,7	65,4
220	1	172,3	78,3
250	1	136,2	54,5
Asemat 80-250	45	98,1	71,0
Rumpusekoitinaset			
250	1	114,7	45,9
Muut jatkuvatoimiset asemat			
140	1	80,5	57,5
200	1	148,1	74,1
Asemat 140-200	2	124,2	73,1

Taulukko 12 : Massamäärillä painotetut työvaihekapasiteetit jaoteltuna valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan

Keskimääräinen työvaihekapasiteetti oli annossekoitinase-
millalla keskim. työvaihekapasiteetti oli 124,2 t/h ja maksimiteho 170 t/h. An-
nossekoitinase-
mien ja jatkuvatoimisten OS-ase-
mien vastaavat keskimääräiset ar-
vot ovat 99,6 ja 139,5 t/h. Työvaihekapasiteetti on 71,4 % valmistajan ilmoit-
tamasta maksimitehosta. Pienimmät työvaihekapasiteetit olivat Lemminkäinen Oy:n
Amman asemassa (max.teho 80 t/h) 40,6 t/h sekä Pikikivi Oy:n Alfelder Wienissä
(80 t/h) 42,1 ja suurin Oy Viarecta Ab:n Vianova (200 t/h) asemassa, jolla se
valmisti OS-massan urakkaan Lappi 1, 179 t/h.

Asemien työnvaihekapasiteetti on viime vuosina ollut nousussa, kaikkien asemien keskimääräinen työnvaihekapasiteetti oli vuonna 1979 noin 24 % kuin viisi vuotta aiemmin. Osa kapasiteetin kasvusta selittyy asemien koon kasvulla (kuva 5).



Kuva 5 : Asfalttiasemien työnvaihekapasiteetin ja valmistajan ilmoittaman maksimitehon muutos v. 1975-1979 (ei sisällä rumpusekoitinasemia)

Yhdistelmätaulukko 1

Taulukosta ilmenee, että 100 t/h asemilla saavutettu suurin teho on 94,7 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta, 150 t/h asemilla se on 13,2 %-yksikköä pienempi. Vastaavasti työnvaihekapasiteetti 100 t/h asemilla on 75,2 % ja sovittu maksimiteho 89,8 % valmistajan ilmoittamasta maksimitehosta. Nämä arvot jäävät 150 t/h asemilla 10 ja 7 % pienemmiksi.

	Valmistajan ilmoittama maksimiteho t/h	Asemien lukumäärä kpl	Keskimääräinen													
			Asemien ikä v/asema	Valmistettu massa- määrä t/asema	Massamäärällä painotettu									Asemasta johtu- neet keskeytykset		
					Toimin- ta-aika	Aseman toimin- ta-aika	Sovittu maksimiteho		Saavutettu suurin teho		Työnvaihe- kapasiteetti					
							h/asema	h/asema	t/h/ asema	% valm. ilmoitt. maksimi- tehosta	t/h/ asema	% valm. ilmoitt. maksimi- tehosta	t/h/ asema	% valm. ilmoitt. maksimi- tehosta	h/asema	% toi- minta- ajasta
Annoskoitinasemat																
Alfelder Wien	80	1	11,0	4 759	120	113	60,0	75,0	66,0	82,5	42,1	52,6	21,5	17,9	19,0	
Arman	80	1	11,0	7 061	240	174	60,0	75,0	55,1	68,9	40,6	50,8	1,7	0,7	1,0	
ARA	90	1	1,0	14 623	330	203	70,0	77,8	78,7	87,4	72,0	80,0	0,0	0,0	0,0	
Parker	90	5	6,0	37 817	1 168	1 007	87,0	96,7	90,5	100,6	72,1	80,1	14,2	1,2	1,4	
Alfelder Wien	100	2	12,0	27 333	573	478	69,1	69,1	87,3	87,3	71,3	71,3	13,7	2,4	2,9	
ARA	100	5	8,4	29 120	588	522	98,1	98,1	98,8	98,8	76,0	76,0	22,1	3,8	4,2	
Parker	100	1	3,0	12 713	261	162	90,0	90,0	89,0	89,0	78,6	78,6	2,8	1,1	1,7	
Parker	110	1	2,0	32 855	432	350	100,0	90,9	104,0	94,5	94,0	85,5	5,7	1,3	1,6	
ARA	120	1	3,0	25 300	358	284	120,0	100,0	117,0	97,5	90,0	75,0	3,0	0,8	1,1	
Barber Greene	120	1	9,0	42 922	590	504	70,0	58,3	122,0	101,7	85,1	70,9	14,5	2,5	2,9	
Parker/Savatie	130	1	1,0	5 513	65	62	110,0	84,6	102,0	78,5	89,0	68,5	0,0	0,0	0,0	
Oredsson	140	1	19,0	33 900	390	380	140,0	100,0	115,0	82,1	89,2	63,7	14,0	3,6	3,7	
Alfelder Amsterdam	150	1	12,0	74 288	1 000	653	120,0	80,0	120,0	80,0	113,8	75,9	7,0	0,3	1,0	
ARA	150	4	1,8	49 333	649	536	125,0	83,3	131,8	87,9	104,4	69,6	22,1	3,4	4,1	
Parker	150	6	3,7	47 682	799	609	113,0	75,3	112,0	74,7	89,4	59,6	36,7	4,6	6,0	
Vianova	150	1	9,0	59 014	822	709	120,0	80,0	120,0	80,0	85,5	57,0	13,0	1,6	1,8	
Vianova/Lemminkäinen	150	1	<1,0	61 643	909	684	145,0	96,7	130,0	86,7	90,1	60,1	75,0	8,2	11,0	
Viarecta	150	2	5,5	21 241	433	193	150,0	100,0	132,5	88,3	111,6	74,4	4,0	0,9	2,1	
Arman	175	1	3,0	102 434	1 292	1 144	175,0	100,0	141,0	80,6	90,3	51,6	24,5	1,9	2,1	
ARA	200	2	9,0	61 644	613	525	150,3	75,2	155,7	77,9	110,0	55,0	22,3	3,6	4,2	
Parker/Vähäsilta	200	1	<1,0	19 660	182	173	166,0	83,0	140,9	70,5	113,6	56,8	7,8	4,3	4,7	
Vianova	200	1	19,0	66 593	453	372	200,0	100,0	202,0	101,0	179,0	89,5	3,1	0,7	0,8	
Viarecta	200	1	5,0	43 559	500	335	200,0	100,0	187,6	93,8	129,6	64,8	11,2	2,2	3,3	
Wibau/Savatie	200	1	<1,0	11 929	140	112	180,0	90,0	164,0	82,0	106,3	53,2	2,7	1,9	2,4	
Viarecta	220	1	4,0	46 558	489	270	180,0	81,8	185,0	84,1	172,3	78,3	2,2	0,4	1,2	
Vianova	250	1	10,0	39 716	476	291	250,0	100,0	210,6	84,2	136,2	54,5	0,8	0,2	0,3	
Rumpusekoitinasemat																
Parker/Tehoasfaltti	250	1	1,0	34 300	527	299	150,0	60,0	182,0	72,8	114,7	45,9	47,0	8,9	15,7	
Muut jatkuvatoimiset asemat																
Vianova	140	1	18,0	37 977	472	472	120,0	85,7	120,0	85,7	80,5	57,5	24,0	5,1	5,1	
Barber Greene	200	1	16,0	69 305	620	473	186,5	93,3	164,3	82,2	148,1	74,1	11,0	1,8	2,3	

Yhdistelmätaulukko 1 : Asemamerkeittäin valmistajan ilmoittaman maksimitehon mukaan ryhmiteltynä asemien keskimääräiset iät, tehot ja toiminta-ajat

Urakoitsija	Urakka n:o	Aseman merkki	Valmista- jan ilm. maksimi- teho	Valmistettu massatyyppi	Valmistettu massamäärä	Sideainepitoisuus	
						Keski- hajonta	Poikkeama %
			t/h		t		
<u>Annossekoittinasemat</u>							
Kesotasfaltti Oy	I F	Amman	175	AB,BS,TAS	49 244	0,16	0,0
- " -	I G	Amman	175	AB,BS,TAS	53 190	0,16	0,0
- " -	I H	ARA	150	AB,BS,TAS	20 066	0,18	0,0
- " - painotettu keskiarvo					(122 500)	0,16	0,0
Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	IX D	Oredsson	140	ÖS	33 900	0,15	3,7
Lemminkäinen Oy	I A	Barber Greene	120	AB,BS,TAS,ÖS	42 922	0,20	0,0
- " -	I A	Parker	150	AB,TAS	14 090	0,18	0,0
- " -	I B	Vianova	150	AB,MPK,TAS	59 014	0,17	0,0
- " -	II D	Parker	150	AB,TAS,ÖS	17 007	0,11	0,1
- " -	III B	Vianova/Lemminkäinen	150	AB,TAS,ÖSK	61 643	0,17	0,0
- " -	V A	ARA	100	ÖS	42 048	0,12	3,4
- " -	V B	Parker	90	ÖS	7 135	0,18	5,9
- " -	V B	Parker	150	AB	7 118	0,15	6,2
- " -	VI A	Parker	150	AB,TAS	32 460	0,22	7,4
- " -	VI B	Parker	90	AB,KAB	15 313	0,17	5,7
- " -	VIII D	Amman	80	AB	7 061	0,22	0,0
- " -	XI B	ARA	200	ÖS	46 763	0,20	0,0
- " -	Lappi (XI B)	ARA		ÖS	13 567	0,10	0,0
- " - painotettu keskiarvo					(366 141)	0,17	1,5
Maapiki Oy	I H	ARA	90	AB,BS,TAS	14 623	0,15	0,0
Pikikivi Oy	VIII A	ARA	150	AB,ÖSK	54 791	0,20	4,8
- " -	VIII B	ARA	150	AB,ÖSK	56 417	0,19	6,2
- " -	VIII C	Alfelder Wien	80	AB	4 759	0,25	12,5
- " - painotettu keskiarvo					(115 967)	0,20	5,8
Pohjolan Päällyste Oy	X A	Parker	90	AB,ÖS	11 608	0,18	6,0
- " -	XIII A	Parker	150	AB,TAS	33 265	0,18	0,0
- " - painotettu keskiarvo					(44 873)	0,18	1,6
Polarasfaltti Oy	IV A	Parker	150	AB,ÖS	55 589	0,19	1,0
- " -	IV B	Parker	150	AB,ÖS	26 254	0,25	0,0
- " -	IV C	Parker	90	AB,KAB,ÖS	55 980	0,20	0,0
- " - painotettu keskiarvo					(137 823)	0,21	0,4
Rakennus Oy Cultor	II A	Alfelder Wien	100	AB,TAS,ÖS	40 246	0,16	4,3
- " -	II B	Alfelder Wien	100	AB,TAS	14 419	0,21	6,2
- " -	III A	Alfelder Amsterdam	150	AB,BS,TAS,ÖSK	74 288	0,22	1,9
- " -	III C	Parker	150	AB,BS,TAS,ÖSK	61 916	0,19	4,2
- " - painotettu keskiarvo					(190 869)	0,20	3,5
Savatie Oy	XIII B	Parker	100	AB	12 713	0,21	0,0
- " -	XIII B	Parker	110	AB	32 855	0,18	4,0
- " -	XIII B	Parker/Savatie	130	ÖS	5 513	0,21	10,0
- " -	XIII ÖS-työt	Wibau/Savatie	200	ÖS	11 929	0,19	5,6
- " - painotettu keskiarvo					(63 010)	0,19	4,0
Savon Sora ja Betoni Oy	I C	ARA	120	AB,TAS	25 300	0,11	0,0
- " -	II F	ARA	100	AB,ÖS	7 730	0,23	6,7
- " - painotettu keskiarvo					(33 030)	0,14	1,6
Tehoasfaltti Oy	II E	Parker	90	ÖS	14 612	0,11	10,2
- " -	II E	Parker/Vähäsilta	200	ÖS	6 276	0,27	13,1
- " -	VII B	Parker	90	AB,KAB	30 452	0,19	5,3
- " -	VIII Koirankarju	Parker	90	ÖSK	22 148	0,05	0,0
- " -	VIII Kuhmoinen	Parker	200	ÖS	13 384	0,17	0,0
- " -	X B	Parker	90	AB,ÖS	31 838	0,14	0,0
- " - painotettu keskiarvo					(118 710)	0,14	3,3
T & H Asfaltti Oy	XII A	Parker	150	AB	38 391	0,30	15,0
Valtatie Oy	III D	ARA	100	AB,ÖS	9 664	0,32	7,1
- " -	III D	ARA	150	AB,TAS,ÖS	66 058	0,18	2,6
- " -	III E	ARA	200	AB,BS,TAS,ÖSK	62 957	0,22	0,0
- " -	V C	ARA	100	AB,BS	10 343	0,03	5,8
- " -	VII A	ARA	100	AB,KAB,ÖSK	40 160	0,26	6,4
- " -	XI A	ARA	100	AB,TAS	35 655	0,19	0,0
- " - painotettu keskiarvo					(224 837)	0,21	2,5
Oy Viarecta Ab	I E	Viarecta	220	AB,TAS,ÖS,ÖSK	46 558	0,16	0,0
- " -	IX A	Viarecta	200	AB	43 559	0,18	8,0
- " -	IX B	Viarecta	150	AB	10 112	0,15	13,3
- " -	IX B	Vianova	250	AB,KAB,TAS	39 716	0,20	5,8
- " -	IX C	Viarecta	150	AB	11 102	0,11	5,4
- " -	IX C	Viarecta	150	AB,SA,TAS	21 267	0,18	4,9
- " -	Lappi 1	Vianova	200	ÖS	66 593	0,14	1,3
- " - painotettu keskiarvo					(238 907)	0,16	4,0
<u>Rumpusekoittinasemat</u>							
Tehoasfaltti Oy	II C	Parker/Tehoasfaltti	250	AB,TAS	34 300	0,27	16,4
<u>Muut jatkuvatoimiset asemat</u>							
Valtatie Oy	VI C	Barber Greene	200	ÖS	24 108	0,10	0,0
- " -	Lappi	Barber Greene	200	ÖS	45 197	0,09	0,0
- " - painotettu keskiarvo					(69 305)		

Taulukko 14 : Sideainepitoisuuksien keskihajonnat ja poikkeamaprosentit urakoittain ja urakoitsijoittain ryhmiteltynä

Asemien rakenneosat ja niiden kunto

Kuivausrummut

Rumpujen lukumäärät ja keskimääräiset iät on esitetty taulukossa 15. Asemien merkinä rungon ja sekoittimen mukainen merkki, ei rummun.

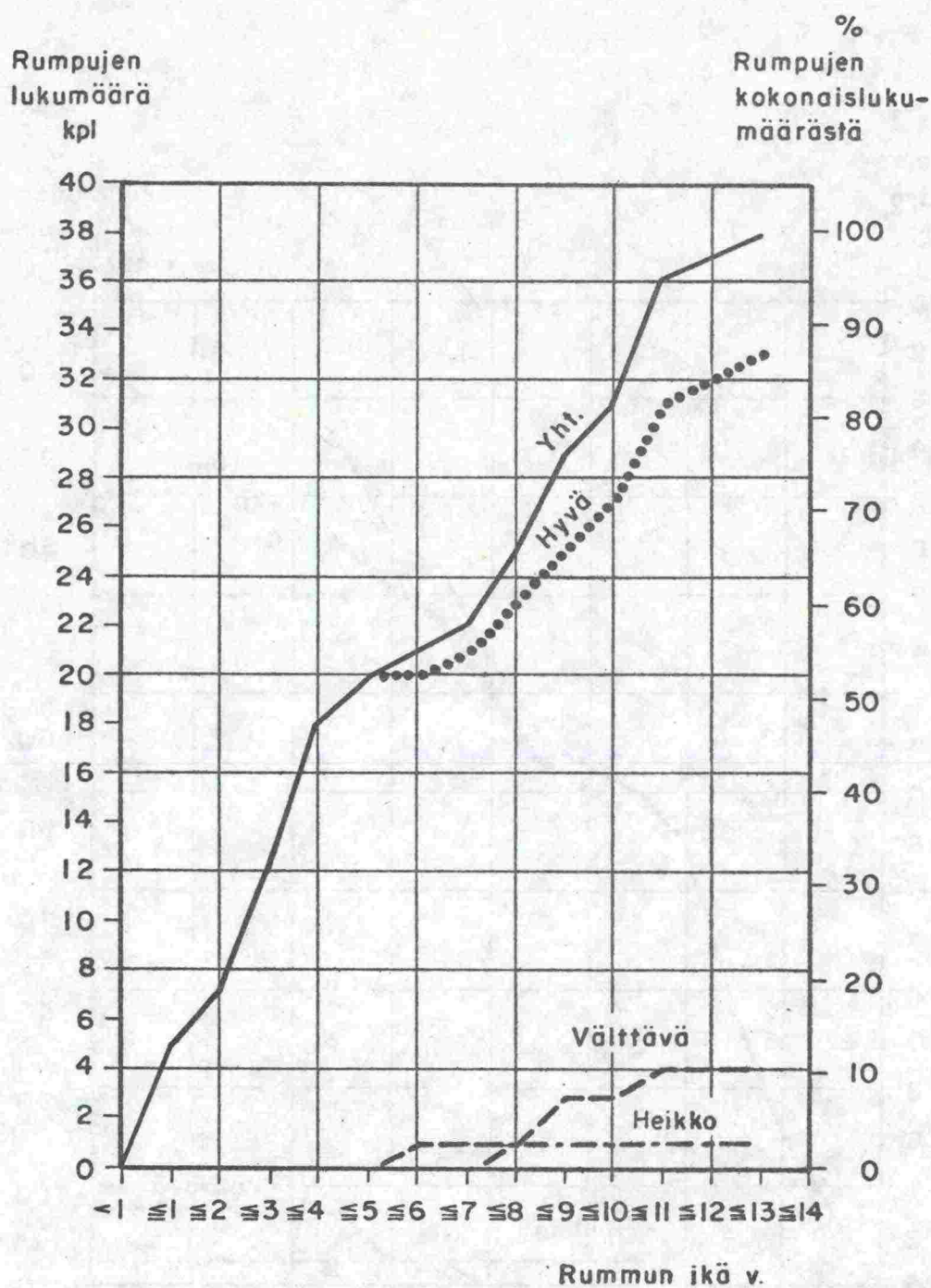
Rummun merkki	kpl	%	Rummun ikä/kpl v
ARA	13	34,2	6,4
Parker	12	31,6	3,8
Viarecta	5	13,2	5,0
Alfelder Wien	3	7,9	11,0
Barber Greene	2	5,3	9,0
Alfelder Amsterdam	1	2,6	12,0
Amman	1	2,6	3,0
Raahe	1	2,6	11,0
Yhteensä	38	100,0	6,1

Taulukko 15: Kuivausrumpujen jakautuminen merkeittäin ja niiden keskimääräiset iät

Rumpujen iät vaihtelivat 1-13 v (taulukko 16) ja valmistajan ilmoittama maksimiteho 90-250 t/h, keskimääräinen ikä ja teho olivat 6,1 v ja 137 t/h. Rumpuja oli käytössä 38 kpl, joista 33 (86,9 %) kunto oli hyvä ja 4 (10,5 %) välttävä. Lisäksi oli yksi heikkokuntoinen rumpu (kuva 6). Välttäväkuntoiset rummut olivat 8-11 vuotta vanhoja ja heikkokuntoinen 6 vuotta.

Rummun ikä v	Luku- määrä kpl	Keskim. valmistajan il- moittama maks. teho t/h
1	5	168,0
2	2	95,0
3	5	127,0
4	6	148,3
5	2	200,0
6	1	100,0
7	1	150,0
8	3	150,0
9	4	150,0
10	2	100,0
11	5	100,0
12	1	150,0
13	1	100,0

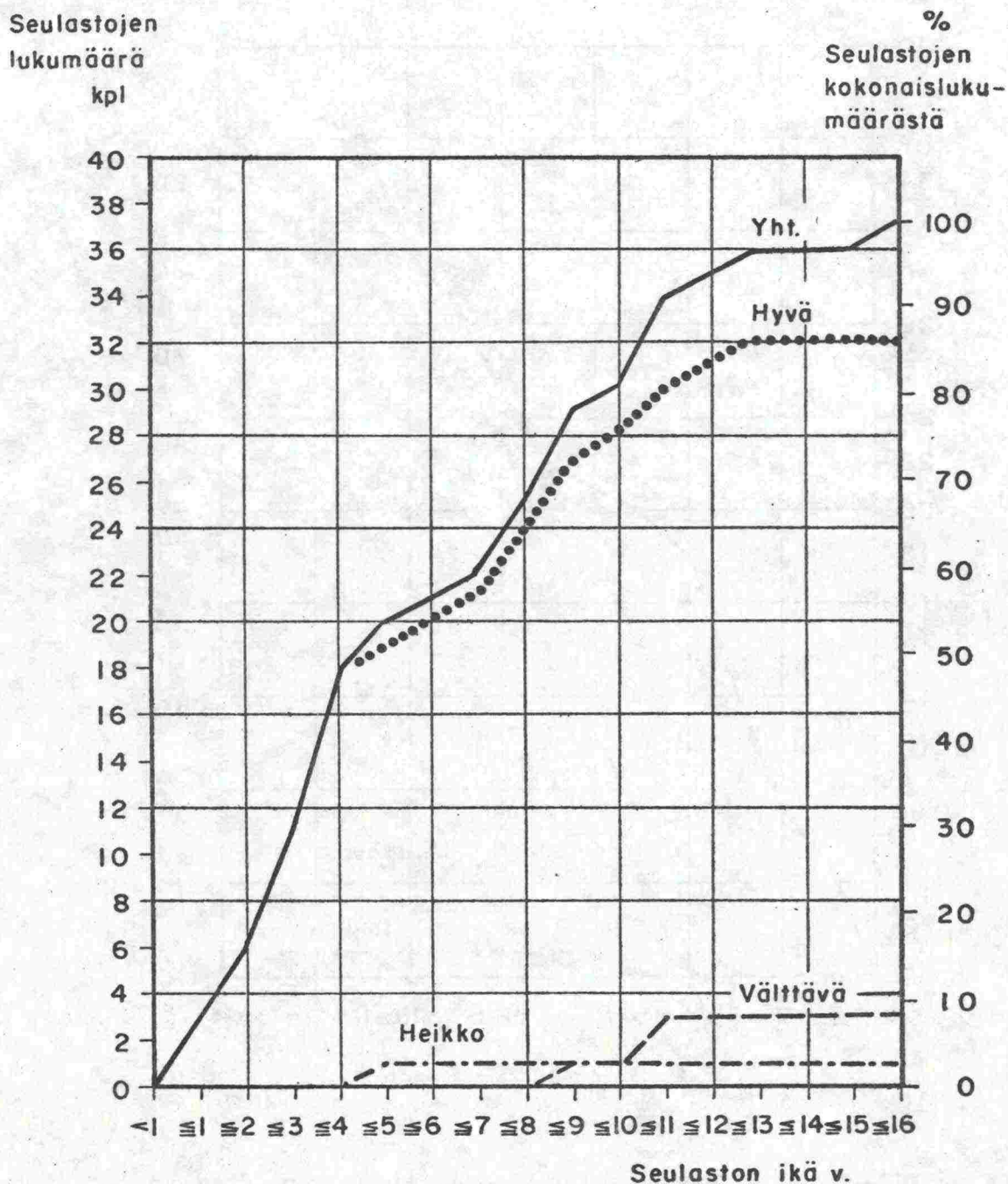
Taulukko 16: Asfalttiasemien rumpujen iät, määrät ja keskimääräiset valmistajien ilmoittamat maksimitehot



Kuva 6: Kuivausrumpujen lukumäärän ja kunnon ikäjakautuma

Seulastot

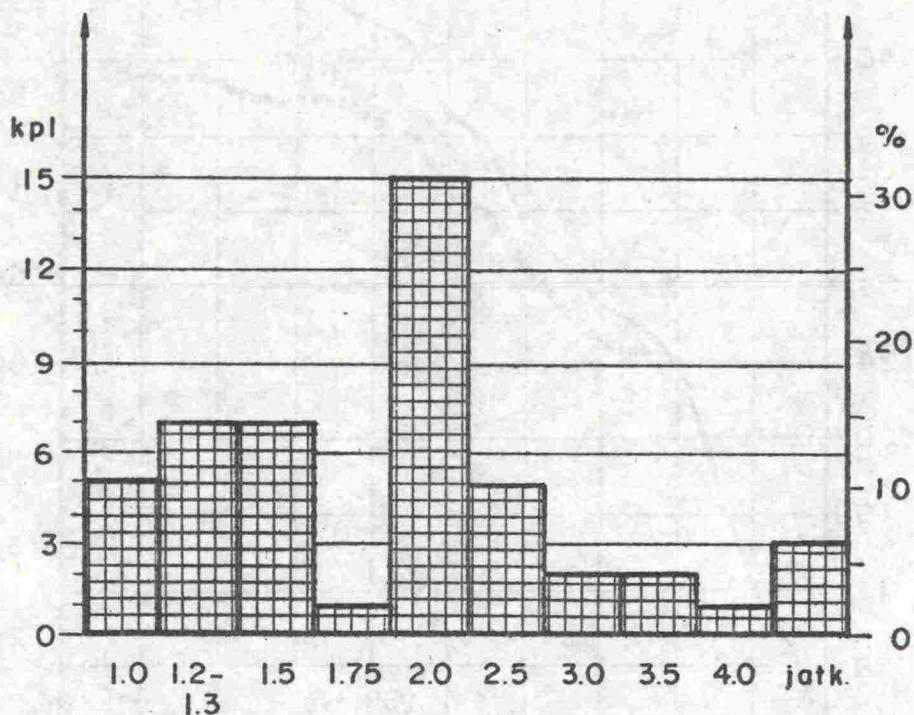
Seulastoja oli käytössä 37 kpl ja niiden keskimääräinen ikä 6,2 v. Seulastoista hyväkuntoisia oli 89 %, välttäväkuntoisia 8 % ja heikkoja 3 % (1 kpl) (kuva 7).



Kuva 7: Seulastojen lukumäärän ja kunnon ikäjakautuma

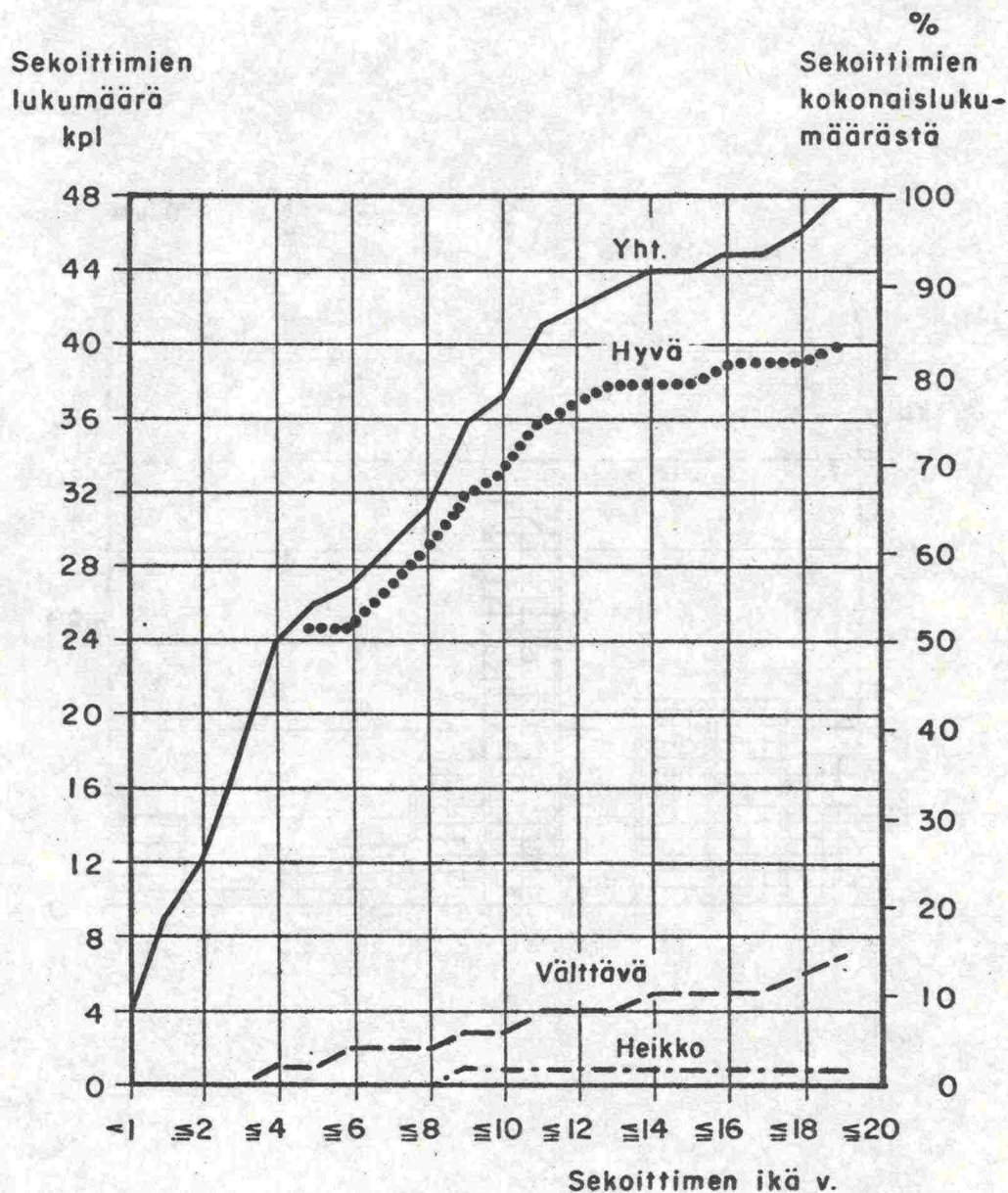
Sekoittimet

Sekoittimien yleisin annoskoko oli 2,0 t (15 kpl, 31,3 %). Keskimääräinen annoskoko oli 1,9 t (45 asemaa). Lisäksi oli käytössä kolme jatkuvatoimista asemaa. Annoskokojen jakautuma on esitetty kuvassa 8.



Kuva 8: Asfalttiasemien sekoittimet jaoteltuna annoskokojen mukaan

Annossekoittimien keskimääräinen ikä oli 6,2 v, rumpusekoittimen ikä oli 1 v ja muiden jatkuvatoimisten keskimääräinen ikä 17 v. Sekoittimista oli hyviä 83,3 % (40 kpl), välttäviä 14,6 % (7 kpl) ja heikkoja 2,1 % (1 kpl). Edellämainittuihin lukuihin sisältyvät rumpusekoitin ja toisen jatkuvatoimisen öS-aseman, Barber Greene 16 v, sekoitin olivat kunnoltaan hyviä ja Vianova 18 v oli kunnoltaan heikko. Välttävä- ja heikkokuntoiset sekoittimet olivat iältään 4-19 vuotta (kuva 9).



Kuva 9: Sekoittimien lukumäärän ja kunnon ikäjakautuma

Yleisimmällä annoskoolla (2 t) varustettujen asemien (15 kpl, 31,1 %) sekoittimien keskimääräinen ikä oli 4,3 v. Seuraavaksi yleisimmät (7 kpl, 14,6 %) oli 1,2 - 1,3 ja 1,5 tonnin sekoittimet, joiden keskimääräinen ikä oli 5,7 ja 7,1 vuotta (taulukko 17).

Annoskoko	Sekoittimien määrä		Keskimääräinen ikä v
	kpl	%	
1,0	5	10,4	11,8
1,2 - 1,3	7	14,6	5,7
1,5	7	14,6	7,1
1,75	1	2,1	2,0
1,0	15	31,1	4,3
2,5	5	10,4	6,4
3,0	2	4,2	7,0
3,5	2	4,2	2,0
4,0	1	2,1	10,0
Rumpusek.	1	2,1	1,0
Muut jatk.toim.	2	4,2	17,0

Taulukko 17 : Sekoittimien jakautuminen annoskokojen mukaan ja niiden keskimääräiset iät

Pölynpoistolaitteistot

Pölynpoistolaitteistolla varustetuista asemista lähes puolet (46,2 %) oli suodattimin tai märkäerottimin varustettuja pölynpoistolaitteistoja. Kaikista laitteistoista oli välttävä- tai heikkokuntoisia 6 kpl (15,4 %) (taulukko 18).

Pölynpoistoluokka	Pölynpoistolaitteiston kunto							
	Hyvä		Välttävä		Heikko		Yht.	
	kpl	%	kpl	%	kpl	%	kpl	%
A	4	10,3	-	-	-	-	4	10,3
B	10	25,6	4	10,3	-	-	14	35,9
C	19	48,7	1	2,6	1	2,6	21	53,8
Yht.	33	84,6	5	12,8	1	2,6	39	100,0

Taulukko 18 : Pölynpoistolaitteistojen kunto jaoteltuna pölynpoistoluokan mukaan. A = suodattimin, B = märkäerottimin ja C = ainoastaan syk-lonein varustetut asemat

Pölynpoistolaitteistojen keskimääräinen ikä oli 4,6 vuotta: luokassa A 2,2 v, B 3,8 v ja C 5,6 v.

Yleisarvostelu massojen laadusta ja asemien kunnosta

Valmistetuista massoista oli laadultaan hyvää 80,1 %, välttävää 18,9 % ja heikkoa 1,0 %. Laadultaan välttävät ja heikot massat valmistettiin piirien lausuntojen mukaan seuraavissa urakoissa.

Välttävät:

II E	14 612 Parker	90	Tehoasfaltti Oy
II E	6 276 Parker/Vähäsilta	200	Tehoasfaltti Oy
III B	61 643 Vianova/Lemminkäinen	150	Lemminkäinen Oy
III C	61 916 Parker	150	Cultor Oy
III D	9 664 ARA	100	Valtatie Oy
III E	62 957 ARA	200	Valtatie Oy
V A	24 284 ARA	100	Lemminkäinen Oy
VIII C	4 754 Wien	80	Pikikivi Oy
VIII Kuhmoinen ^{x)}	13 384 Parker/Vähäsilta	200	Tehoasfaltti Oy
IX D	33 900 Oredsson	140	Ky Kruunutie Bj. Högnäs Ab
X A	718 Parker	150	Pohjolan Päällyste Oy
XIII B	12 713 Parker	100	Savatie Oy
XIII B	32 855 Parker	110	Savatie Oy
XIII B	5 513 Parker/Savatie	130	Savatie Oy
Lappi ÖS-työt	11 929 Wibau/Savatie	200	Savatie Oy

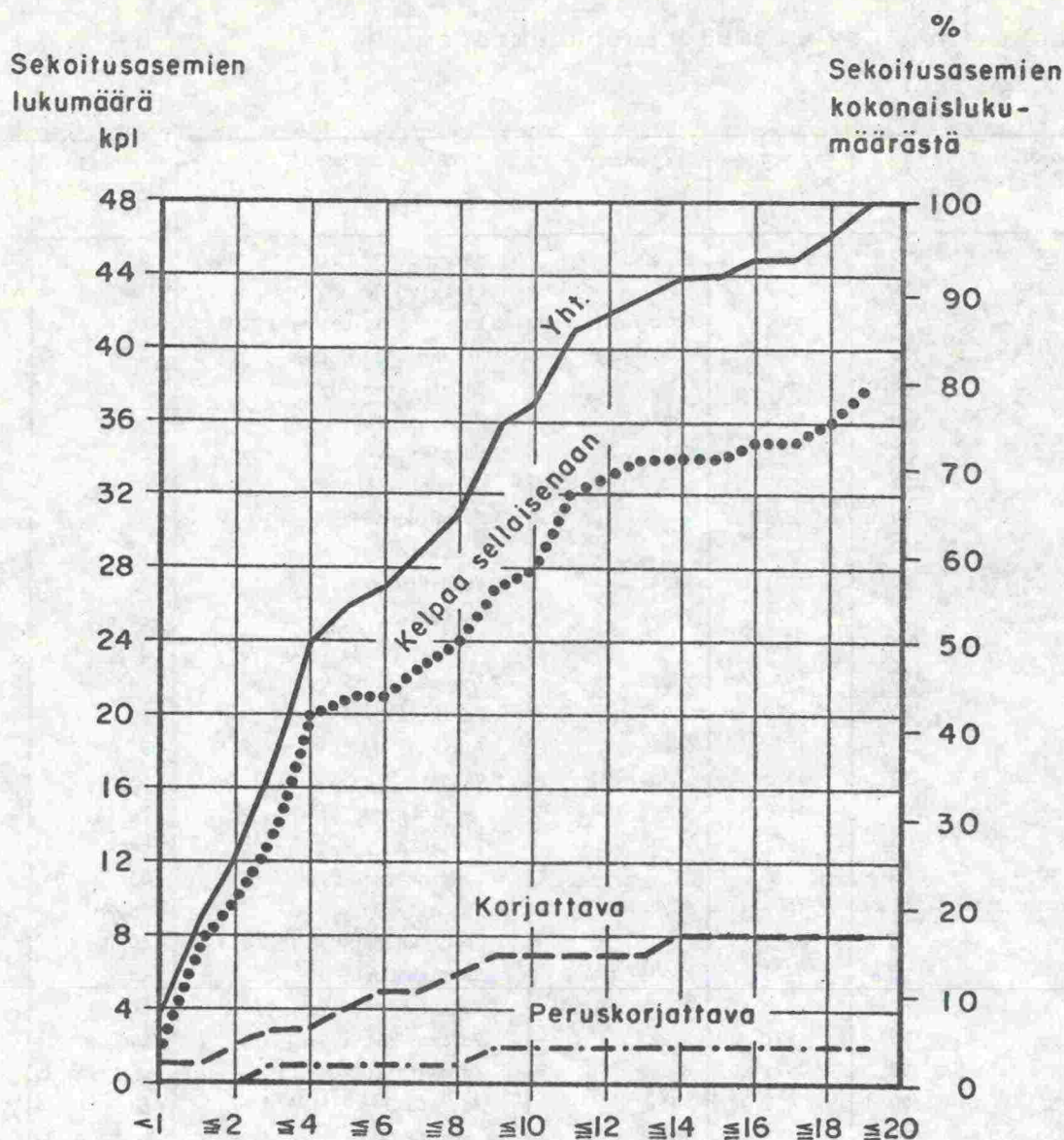
Heikot:

X A	11 608 Parker	90	Pohjolan Päällyste Oy
X B ^{x)}	6 852 Parker	90	Tehoasfaltti Oy

x) Kts. lomake. Asfalttiaseman kunnan arvostelulomake s. 73 ja 82.

Laadultaan välttäväistä massoista valmistettiin 44,4 % asemilla, jotka on korjattava, ja heikoista 62,9 % asemalla, joka on peruskorjattava.

Sellaisenaan asemista kelpaa käyttöön 38 (79,2 %), keskimääräinen ikä 6,6 v. Korjattavia asemia oli 8 (16,7 %), keskimääräinen ikä 5,9 v. Peruskorjattavia 2 (4,1 %), keskimääräinen ikä 6,0 v. (kuva 10).



Kuva 10 : Sekoitusasemien lukumäärän ja kunnon yleisarvostelun ikäjakautuma

Asemia, jotka on piirien lausuntojen mukaan korjattava tai peruskorjattava, käytettiin seuraavissa urakoissa:

I C	ARA -76	120 t/h	korjattava	Savon Sora ja Betoni Oy
III B	Vianova/Lemminkäinen -79	150 "	"	Lemminkäinen Oy
III D	ARA -73	100 "	"	Valtatie Oy
III E	ARA -70	200 "	"	Valtatie Oy
V A	ARA -65	100 "	"	Lemminkäinen Oy
VI A	Parker -74	150 "	"	Lemminkäinen Oy
X A	Parker -70	90 "	peruskorjattava	Pohjolan Päällyste Oy
X A	Parker -76	150 "	"	Pohjolan Päällyste Oy
XI A	ARA -71	100 "	korjattava	Valtatie Oy
XII A	Parker -77	150	"	

Asemakohtainen arvostelulomakehakemisto

Aseman merkki		Valmistus- vuosi	Sarjanumero	Urakoitsija	Arvostelu- lomake si- vulla	Huom.
Alfelder Amsterdam	150	1967	521.006M	Rakennus Oy Cultor	49	Jatkuvatoiminen
Alfelder Wien	80	1968		Pikikivi Oy	70	
Alfelder Wien	100	1966	507076	Rakennus Oy Cultor	43	
Alfelder Wien	100	1968	502M-083	Rakennus Oy Cultor	42	
Amman	80	1968		Lemminkäinen Oy	71	
Amman	175	1976	33116	Kestoasfaltti Oy	38,39	
ARA	90	1978	78101	Maapiki Oy	41	
ARA	100	1965		Lemminkäinen Oy	58,59	
ARA	100	1976		Savon Sora ja Betoni Oy	48	
ARA	100	1968		Valtatie Oy	62	
ARA	100	1971	71047	Valtatie Oy	83	
ARA	100	1973	73064	Valtatie Oy	52,66	
ARA	120	1976		Savon Sora ja Betoni Oy	36	
ARA	150	1975	75078	Kestoasfaltti Oy	40	
ARA	150	1978	71047	Pikikivi Oy	68	
ARA	150	1978	69024	Pikikivi Oy	69	
ARA	150	1978	78100	Valtatie Oy	53	
ARA	200	1970		Lemminkäinen Oy	84,94	
ARA	200	1970	70040	Valtatie Oy	54	
Barber Greene	120	1970		Lemminkäinen Oy	33	
Barber Greene	200	1963	847B-190	Valtatie Oy	65,92	
Parker	90	1972		Lemminkäinen Oy	60	
Parker	90	1975	M-356/E00433	Lemminkäinen Oy	64	
Parker	90	1970	35MCC 82576	Pohjolan Päällyste Oy	80	
Parker	90	1977	E02211	Polarasfaltti Oy	57	
Parker	90	1971	84803	Tehoasfaltti Oy	46,67,72,82	
Parker	100	1976	E01171	Savatie Oy	88	
Parker	110	1977	1896	Savatie Oy	89	
Parker	150	1974	04310	Lemminkäinen Oy	63	
Parker	150	1975	LA13134	Lemminkäinen Oy	34,45,61	
Parker	150	1976	E01193	Pohjolan Päällyste Oy	81,87	
Parker	150	1975	E6823	Polarasfaltti Oy	55,56	
Parker	150	1975	E00777/17018	Rakennus Oy Cultor	51	
Parker	150	1977	02214	T & H Asfaltti Oy	85	
Parker/Savatie	130	1978		Savatie Oy	90	
Parker/Tehoasfaltti	250	1978	E02302	Tehoasfaltti Oy	44	
Parker/Vähäsilta	200	1979	3566	Tehoasfaltti Oy	47,73	
Oredsson	140	1960	6061	Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	79	
Vianova	140	1961		Ky Kruunutie Bj. Högnäs Kb	86	
Vianova	150	1970		Lemminkäinen Oy	35	
Vianova	200	1960		Oy Viarecta Ab	91	
Vianova	250	1969	A12101	Oy Viarecta Ab	76	
Vianova/Lemminkäinen	150	1979	6020	Lemminkäinen Oy	50	
Viarecta	150	1972	150721	Oy Viarecta Ab	78	
Viarecta	150	1975	150752	Oy Viarecta Ab	75,77	
Viarecta	200	1974	741	Oy Viarecta Ab	74	
Viarecta	220	1975	220751	Oy Viarecta Ab	37	
Wibau/Savatie	200	1979		Savatie Oy	93	

1. Yleistiedot:

Piiri Uusimaa	Urakka I A	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	Lemminkäinen no 3030	Malli/vuosi Barber-Greene
" valmistaja	Barber Greene Ltd	BD-35/70
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Barber Greene	/ -70
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Barber Greene	/ -70
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Barber Greene / -70	Annoskoko 1,5 t
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Barber Greene	/ -70
	Jälkierottimen malli/ vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	59 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	42 922 t	Toiminta-aika	14 / 6 — 6 / 9 -79	
Massatyytit TAS 12, AB 25, BS 32, OS 18		Kiviain. kosteus	-	3,0 %
Kuivasekoitusaika	- 15 s	Märkasekoitusaika	-	45 s
Sovittu max. teho	70 t/h	Filleri %	3-5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	120 t/h	kost. - %		
Saavutettu suurin teho	122 t/h	massatyyppi TAS-12	kost. - %	3,0
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Automatiikka			8,5	h
2. Poltin			2,5	h
3. Seulaston moott.			2,0	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	14,5 h	Keskeytykset yht	100,5	h
Aseman työvaihekapasiteetti	85,1	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,20	poikkeama - %	0	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU

v 19 79 Laati: H. Heijari

1. Yleistiedot:

Piiri Uusimaa	Urakka I A	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 13134		Malli/vuosi Super Black-Mobile
" valmistaja Frederik Parker Ltd		/-75
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisäätöinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Parker Super Black-Mobile	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho 150 t/h	3 kost.-%
	Kunto Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Parker Super Black-Mobile	/ -75
	Kunto Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Parker Super Black-Mobile	Annoskoko 2,0 t
	Kunto Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Multisyklon	/ -75
	Jälkierottimen malli/ vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	18 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	14090 t	Toiminta-aika	14 / 5 — 7 / 6 -79	
Massatyytit TAS 12, AB 25		Kiviain. kosteus	-	2,0 %
Kuivasekoitusaika	- 15 s	Märkasekoitusaika	-	45 s
Sovittu max. teho	70 t/h	Filleri %	3,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	150 t/h	massatyyppi	kost. - %	2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Kiviaines elev.ketjut poikki			9,5 h	
2. Kombressori			4,0 h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		14,5 h	Keskeytykset yht 22,0 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		81,7 t/h		
Arvostelu massojen laadusta Hyviä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,18	poikkeama - % 0	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin toinen asema urakassa V B ja urakassa II D

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU

v 19 79

Laati: Esa Kaalikoski

1. Yleistiedot:

Piiri	Uusimaa	Urakka	I B	Urakoitsija	Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o				Malli/vuosi	Vianova/-70
valmistaja				Nielsen & Son	
toiminta				<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Barber Greene	/ -70
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Vianova	/ -70
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Vianova	/ -70
	Annoskoko	2,5 t	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Sykloni	/ -76
	Jälkierottimen malli/vuosi	Termix 50	/ -72
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	12 kpl 7 h	20 kpl 8 h	32 kpl 9 h	29 kpl 10 h
Valmistettu massamäärä	59014 t	Toiminta-aika	15 /5	— 2 /10
Massatyytit	AB 12 ja 25, TAS 12, MPK25, ÖS18	Kiviain. kosteus	-	3 %
Kuivasekoitusaika	- 10 s	Märkäsekoitusaika	45 - 65	s
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	3,0-4,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	120 t/h	massatyyppi	AB 25	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Elevaattori tukossa			2,5	h
2. Sekoittajan venttiili			2,0	h
3. Kiviainesvaaka			1,0	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		13 h	Keskeytykset yht	126 h
Aseman työvaihekapasiteetti		85,5	t/h	
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,17	poikkeama - %	0

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1979 Laati: Ahti Nevalainen
1. Yleistiedot:

Piiri Uusimaa	Urakka I C	Urakoitsija Savon Sora ja Betoni Oy
Sekoitusaseman sarja n:o (valm. nro) 76088	Malli/vuosi ARA 100 SN/-76	
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisäätäinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi ARA 150 / -76
	Valmistajan ilm. max. teho 120 t/h 4 kost.-%
	Kunto Hyvä
Seulasto	Malli/ vuosi ARA 150 / -76
	Kunto Hyvä
Sekoitin	Malli/ vuosi ARA 100 / -76 Annoskoko 1,5 t
	Kunto Hyvä
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Bacho / -76
	Jätkierottimen malli/vuosi /
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C. Kunto Välttävä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	29 kpl 10 h	8 kpl 8 h	1 kpl 4 h	kpl h
Valmistettu massamäärä	25300 t	Toiminta-aika	15 / 8 — 24 / 10	
Massatyypit AB 12 ja 20, TAS 12		Kiviain. kosteus	2,5 - 2,7	%
Kuivasekoitusaika	5 - 7 s	Märkäsekoitusaika	41 - 55	s
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	3 ja 4	
Valmistajan ilmoittama max. teho	120 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	117 t/h	massatyyppi AB 20	kost. - %	2,5 -
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Syklonin imuri epäkunnossa			1,5	h
2. Sekoittimen luukut epäkunnossa			1,5	h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		3 h	Keskeytykset yht	76,6 h
Aseman työvaihekapasiteetti		90,0 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,11	poikkeama - %	0

4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Sekoittimen kuluvat osat ja pölynerottimen pillit			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU

v 19 79

Laati: A. Portaanpää

1. Yleistiedot:

Piiri	Uusimaa	Urakka	I.E	Urakoitsija	Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o				220751	Malli/vuosi
					Viarecta/-75
				valmistaja	Viarecta Oy
				toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Viarecta	/ -75	
	Valmistajan ilm. max. teho	250 t/h	3 kost.-%	
	Kunto	Hyvä		
Seulasto	Malli/ vuosi	Viarecta	/ -75	
	Kunto	Hyvä		
Sekoitin	Malli/ vuosi	Viarecta	/ -75	
	Kunto	Hyvä	Annoskoko ös 3,5, AB30	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Rauhoituskammio+kuivasykl.	/ Viarecta -75	
	Jälkierottimen malli/vuosi		/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto	Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	32 kpl 8,5h	29 kpl 7,5 h	kpl	h	kpl	h
Valmistettu massamäärä	46558 t	Toiminta-aika	19/ 7	—	11/10	
Massatyypit	AB20, TAS12, ös12, öSK18	Kiviain. kosteus	2	-	3	%
Kuivasekoitusaika	- 10 s	Märkäsekoitusaika	-	40	s	
Sovittu max. teho	180 t/h	Filleri %	5,5			
Valmistajan ilmoittama max. teho	220 t/h	kost. - %	5,0			
Saavutettu suurin teho	185 t/h	massatyyppi	AB 20	kost. - %	3,5	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):						
1. Kosteusvika matalapainekäynnistimessä (1 kerta)					1,7	h
2. Paineilmaletku poikki (2 kertaa)					0,3	h
3.						h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.			2,2 h	Keskeytykset yht 221,0 h		
Aseman työvaihekapasiteetti			172,3	t/h		
Arvostelu massojen laadusta			Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta			0,16	poikkeama - %	0	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Aseman työvaihekapasiteetti laskettu siten, että aseman kokonaiskäyntiaikaan (saatu kellokortista ja sähköisestä mittarista) on lisätty koneasemasta johtuvat keskeytykset ja valmistettu massamäärä on jaettu tällä luvulla.

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1979 Laati: S. Mäenpää
1. Yleistiedot:

Piiri	Uusimaa	Urakka	I F	Urakoitsija	Kestoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		33116		Malli/vuosi	
"		valmistaja		Ammann	
"		toiminta		<input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisäätöinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Ameu 175/4	/ -76
	Valmistajan ilm. max. teho	175 t/h	4 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Ameu 175/4	/ -76
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Ameu 175/4	/ -76
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Lühr	/ -76
	Jälkierottimen malli/vuosi	Lühr	/ -76
	Pölynpoistoluokka	<input checked="" type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	
	Kunto	Hyvä	

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	11 kpl 9 h	14 kpl 10 h	19 kpl 11 h	16 kpl 14 h
Valmistettu massamäärä	49244 t	Toiminta-aika	26 / 4	19 / 7,79
Massatyypit	AB30, BS30, AB25, TAS12	Kiviain. kosteus	2,5 - 4	%
Kuivasekoitusaika	40 - 47 s	Märkäsekoitusaika	13 - 20	s
Sovittu max. teho	175 t/h	Filleri %	2,4	
Valmistajan ilmoittama max. teho	175 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	158 t/h	massatyyppi	AB 30	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Elevaattorin laakerin ja akselin korjaus				10 h
2. Bitumisuuttimet tukossa				6 h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		16 h	Keskeytykset yht 86,5 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		81,9 t/h		
Arvostelu massojen laadusta Hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,16	poikkeama - % 0	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan, <input type="checkbox"/> korjattava, <input type="checkbox"/> peruskorjattava, <input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakassa I G

1. Yleistiedot:

Piiri	Uusimaa	Urakka	I G	Urakoitsija	Kestoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 33116				Malli/vuosi	Aneu 175/4/-76
"	valmistaja		Amman		
"	toiminta		<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/>	käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Aneu 175/4	/ -76
	Valmistajan ilm. max. teho	175 t/h	4 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Aneu 175/4	/ -76
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Aneu 175/4	/ -76
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Lühr	/ -76
	Jälkierottimen malli/ vuosi	Lühr	/ -76
	Pölynpoistoluokka	<input checked="" type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	20 kpl 9 h	20 kpl 10 h	7 kpl 11 h	21 kpl 8,5 h
Valmistettu massamäärä	53190 t	Toiminta-aika 2 / 8 — 9 / 11-79		
Massatyytit AB 25, BS 30, TAS 12	Kiviain. kosteus		2,5 5	%
Kuivasekoitusaika	40 - 48 s	Märkasekoitusaika		12 - 20 s
Sovittu max. teho	175 t/h	Filleri %		3,5 - 5
Valmistajan ilmoittama max. teho	175 t/h	kost. - % 4		
Saavutettu suurin teho	125,3 t/h	massatyyppi AB 25	kost. - % 3,5	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Polttoaineputket tukossa			4,5 h	
2. Seulat jumissa			3 h	
3. Bitumin "syöttö tukossa"			1 h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		8,5 h	Keskeytykset yht 86,0 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		98,0 100,5 t/h		
Arvostelu massojen laadusta Hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0.16	poikkeama - % 0	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa käänttöpuolelle):

Sama asema kuin urakassa I F

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1979 Laati: U. Vallius

1. Yleistiedot:

Piiri	Uusimaa	Urakka	I H	Urakoitsija	Kestoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		75078		Malli/vuosi ARA 150/-75	
"		valmistaja Auran Rautateollisuus Oy			
"		toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	ARA 150	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	ARA 150	/ -75
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	ARA 150	/ -75
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	ARA	/ -75
	Jälkierottimen malli/vuosi	ARA	/ -75
	Pölynpoistoluokka	<input checked="" type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	
	Kunto	Hyvä	

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	34 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	20066 t	Toiminta-aika	11/6 — 12/9	
Massatyypit	TAS 12, AB 25, BS 32	Kiviain. kosteus	-	%
Kuivasekoitusaika	- 20 s	Märkäsekoitusaika	- 35 s	
Sovittu max. teho	70 t/h	Filleri %	4,5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %		
Saavutettu suurin teho	124,0 t/h	massatyyppi	AB 25	kost. - %
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		h	Keskeytykset yht	141,3 h
Aseman työvaihekapasiteetti	101	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,18	poikkeama - %	0	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri	Uusimaa	Urakka	I H	Urakoitsija	Maapiki Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		78101		Malli/vuosi	ARA 150/-78
" valmistaja		Auran Rautateollisuus Oy			
" toiminta		<input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Parker	/ -78
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h	4 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	ARA 150	/ -78
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	ARA 150 / -78	Annoskoko 2,0 t
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Ankerlakken	/ -78
	Jälkierottimen malli/vuosi	Rauta-Stepa	/ -78
	Pölynpoistoluokka	<input checked="" type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	33 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	14623 t	Toiminta-aika	25 / 7	3 / 10
Massatyypit	TAS 12, AB 25, BS 32	Kiviain. kosteus	-	%
Kuivasekoitusaika	- 15 s	Märkäsekoitusaika	-	45 s
Sovittu max. teho	70 t/h	Filleri %	3,0 - 6,0	.
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %		
Saavutettu suurin teho	78,7 t/h	massatyyppi	BS 32	kost. - %
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		h	Keskeytykset yht	126,9 h
Aseman työvaihekapasiteetti		72 t/h		
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,15	poikkeama - %	0	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 79 Laati: M. Virtanen

1. Yleistiedot:

Piiri	Turku	Urakka	II A	Urakoitsija	Rakennus Oy Cultor
Sekoitusaseman sarja n:o	502 M-083	Malli/vuosi	Wien /-68		
"	valmistaja	Alfelder Eisenwerke			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Wien 514 t	/ -68
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h	4-6 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Wien 502 M	/ -68
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Wien 502 M / -68	Annoskoko 1,0 t
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	514 E-028	/ -68
	Jätkierottimen malli/ vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	57 kpl 10 h	13 kpl 8 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	40246 t	Toiminta-aika	21 / 5 — 27 / 8	
Massatyypit	AB 20, TAS 8, TAS 12, OS 12	Kiviain. kosteus	-	%
Kuivasekoitusaika	10 - 20 s	Märkäsekoitusaika	35 - 45 s	
Sovittu max. teho	58 t/h	Filleri %	5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	4 - 6	
Saavutettu suurin teho	87 t/h	massatyyppi	OS 20	kost. - % 0,8 -
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.	Fillerikierukan moottori			4,0 h
2.	Bitumipumppu			2,3 h
3.	Sähkökeskus			2,0 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	16,8 h	Keskeytykset yht	109,5 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	69,2 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,16	poikkeama - %	4,3	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri	Turku	Urakka	II B	Urakoitsija	Rakennus Oy Cultor
Sekoitusaseman sarja n:o	507076	Malli/vuosi	Wien /-66		
"	valmistaja	Alfelder Eisenwerke			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Wien T 514	/ -68
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h	4-6 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Niagara D 1200 x 3500 "Wien"	/ -66
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Wien 502 M	/ -66
	Annoskoko	1,0 t	
Pölynpoistolaitos	Kunto	Hyvä	
	Esierottimen malli/ vuosi	Alfelder 515 Emultis	/ -66
	Jälkierottimen malli/ vuosi	Ferro-Termix 50	/ -76
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	29 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	14419 t	Toiminta-aika	13 /7 -22 / 8/-79	
Massatyypit	AB 16, AB 20, TAS 12	Kiviain. kosteus	3,5 - 5,5	%
Kuivasekoitusaika	5 - 15 s	Märkasekoitusaika	40 - 45	s
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	4 - 5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	3-5	
Saavutettu suurin teho	88 t/h	massatyyppi	AB 16	kost. - % 3-5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.	Seulaston laakerit		5,0	h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	5,0 h	Keskeytykset yht	107	h
Aseman työvaihekapasiteetti	77	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,21	poikkeama - %	6,2	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri	Turku	Urakka	II C	Urakoitsija	Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	E 02302	Malli/vuosi	Parker Dum-Mix 78		
"	valmistaja	Frederik Parker Ltd	Tehoasfaltti Oy		
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Rumpusekoitin	/ -78
	Valmistajan ilm. max. teho	150-250 t/h	3,5 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	.	/
	Kunto		
Sekoitin	Malli/ vuosi	/	Annoskoko t
	Kunto		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi		/
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	5 kpl 11 h	13 kpl 10 h	14 kpl 9 h	15 kpl 8 h
Valmistettu massamäärä	34300 t	Toiminta-aika	28 / 7	23 / 10
Massatyypit AB 20, TAS 12		Kiviain. kosteus	-	3,8 %
Kuivasekoitusaika	1 - 33 s	Märkäsekoitusaika	3 - 41	s
Sovittu max. teho	150 t/h	Filleri %	6,0 - 5,0	,
Valmistajan ilmoittama max. teho	150-250 t/h		kost. - %	3,5
Saavutettu suurin teho	182 t/h	massatyyppi AB 20	kost. - %	3,6 .
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.	Bitumin syötössä häiriöitä (takometrigeneraattori) ^{x)}			25,0 h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	47,0 h	Keskeytykset yht	275	h
Aseman työvaihekapasiteetti	114,7 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,27 ^{x)}	poikkeama - %	16,4 ^{x)}	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle) :

^{x)} Takometrigeneraattoriin tehty korjaus- ja muutostyö, jonka jälkeen toiminta parempi

1. Yleistiedot:

Piiri	Turku	Urakka	II D	Urakoitsija	Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	13134	Malli/vuosi	Parker -75		
"	valmistaja	Frederik Parker Ltd			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Parker Super Black-Mobile M 457	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker Super Black-Mobile	/ -75
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker / -75	Annoskoko 2,0 t
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Multi	/ -75
	Jälkierottimen malli/ vuosi	Sykloonit	/ -75
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Välttävä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	31 kpl 8 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	17007 t	Toiminta-aika	19 / 6 — 1 / 8	
Massatyypit	AB, TAS, ÖS	Kiviain. kosteus	0,24 - 0,45	%
Kuivasekoitus aika	40 - 45 s	Märkasekoitus aika	50 - 60 s	
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	100,1 t/h	massatyyppi	TAS	kost. - % 0,3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Sähköhäiriöt		4,6	h	
2.			h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	4,6 h	Keskeytykset yht	62,9 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	89,7 t/h			
Arvostelu massojen laadusta				
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,11	poikkeama - %	0,1	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Samat asemat kuin toiset asemat urakoissa I A ja V B

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 19 79 Laati: J. Kauristo

1. Yleistiedot:

Piiri	Turku	Urakka	II E	Urakoitsija	Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		84803		Malli/vuosi	Black-Mobile 35 MCC/-71
" valmistaja		Frederik Parker Ltd			
" toiminta		<input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	/		
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h	kost.-%	
	Kunto			
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker	/	-71
	Kunto	Välttävä		
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker	/ -71	Annoskoko 1,2 t
	Kunto	Välttävä		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	/		
	Jälkierottimen malli/vuosi	/		
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.		Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	8 kpl 10 h	2 kpl 10,5h	2 kpl 8 h	5 kpl 11 h
Valmistettu massamäärä	14612 t	Toiminta-aika	25 / 6 - 25 / 7	
Massatyypit	ÖS 12-18	Kiviain. kosteus	1,6 - 2,8	%
Kuivasekoitusaika	- s	Märkäsekoitusaika	- s	
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %	2,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %	5	
Saavutettu suurin teho	102,9 t/h	massatyyppi	ÖS 18	kost. - % 2,1
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		h	Keskeytykset yht 25,3 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		99,6	t/h	
Arvostelu massojen laadusta Välttävä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,11	poikkeama - %	10,2

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakoissa VII B, VIII Koiraharju ja X B

1. Yleistiedot:

Piiri	Turku	Urakka	II E	Urakoitsija	Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	3566	Malli/vuosi	-79		
"	valmistaja	Frederik Parker Ltd/Vähäsilta Oy			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli / vuosi	/		
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h	kost.-%	
	Kunto			
Seulasto	Malli / vuosi	/		
	Kunto			
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker/Vähäsilta / -79	Annoskoko	2,0 t
	Kunto	Hyvä		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	/		
	Jälkierottimen malli/vuosi	/		
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.		Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	2 kpl 10,0 h	1 kpl 7,3 h	1 kpl 8,0 h	1 kpl 16,5 h
Valmistettu massamäärä	6276 t	Toiminta-aika	19 / 7 — 25 / 7	
Massatyypit	ös 12-18	Kiviain. kosteus	1,6 - 2,8	%
Kuivasekoitusaika	- s	Märkasekoitusaika	-	s
Sovittu max. teho	200 t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	200 t/h	kost. - %	4,0	
Saavutettu suurin teho	145,0 t/h	massatyyppi	ös 18	kost. - % 2,2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.			h	
2.			h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		4,6 h	Keskeytykset yht	4,6 h
Aseman työvaihekapasiteetti		120,7 t/h		
Arvostelu massojen laadusta Välttävä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0.27	poikkeama - % 13.1	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakassa VIII Kuhmoinen

1. Yleistiedot:

Piiri	Turku	Urakka	II F	Urakoitsija	Savon Sora ja Betoni Oy
Sekoitusaseman sarja n:o				Malli/vuosi ARA 100 SN/-76	
"		valmistaja		Auran Rautateollisuus Oy	
"		toiminta		<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	ARA	/ -76		
	Valmistajan ilm. max. teho	100	t/h	3	kost.-%
	Kunto	Hyvä			
Seulasto	Malli/ vuosi	ARA	/ -76		
	Kunto	Hyvä			
Sekoitin	Malli/ vuosi	ARA	/ -76	Annoskoko	1,5 t
	Kunto	Hyvä			
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Pacho	/ -73		
	Jälkierottimen malli/ vuosi	/			
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.		Kunto	Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	5 kpl 8 h	1 kpl 14 h	1 kpl 15 h	1 kpl 10,4 h
Valmistettu massamäärä	7730 t	Toiminta-aika	25/6	— 4 / 7
Massatyypit	ÖS ja AB	Kiviain. kosteus	1,47 - 2,02	1,77 %
Kuivasekoitusaika	- 4 s	Märkasekoitusaika	-	37 s
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	4	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	119,8 t/h	massatyyppi	ÖS	kost. - % 1,91
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		h	Keskeytykset yht	h
Aseman työvaihekapasiteetti	97,8	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,23	poikkeama - %	6,7	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri Häme	Urakka III A	Urakoitsija Rakennus Oy Cultor
Sekoitusaseman sarja n:o	521.006 M	Malli/vuosi Amsterdam/-67
" valmistaja	Alfelder Eisenwerke	
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Amsterdam 552	/ -67
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Amsterdam	/ -67
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Poppenwellen Zwanss Wisser 9106/-67	Annoskoko 2,0 t
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	TK-168 multisykloni	/-67
	Jälkierottimen malli/ vuosi	Thermix-80	/-79
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	100 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	74288 t	Toiminta-aika	22/5 — 12/10	
Massatyypit AB, TAS, BS, ÖSK		Kiviain. kosteus	3 - 5	%
Kuivasekoitusaika	- 10 s	Märkäsekoitusaika	- 35 s	
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	5,5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	120 t/h	massatyyppi	AB-20	kost. - % 4
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Kuumaeleavaattori (tukkeutuminen)			2,4 h	
2. K-fillerivaa'an tyhjennysluukku			1,4 h	
3. Vesipesurin vesipumppu			0,8 h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	7 h	Keskeytykset yht	354 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	113,8 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,22	poikkeama - %	1,9	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Normaali perushuolto			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri	Häme	Urakka	III B	Urakoitsija	Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	6020	Malli/vuosi	Vianova/-68		
"	valmistaja	Nielsen & Son/Lemminkäinen Oy			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Barber Greene DA-55	/ -68
	Valmistajan ilm. max. teho	180 t/h 3	kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Vianova/Lemminkäinen	/ -68
	Kunto	Välttävä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Vianova/Lemminkäinen/-79	Annoskoko 30-35 t
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Kuusteräs/Lemminkäinen	/ -79
	Jälkierottimen malli/vuosi	Vähäsilta	/ -78
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Välttävä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	101 kpl 9 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	61643 t	Toiminta-aika	30 / 5 - 23 / 10	
Massatyypit	TAS, AB 18, AB 20, ÖSK 18	Kiviain. kosteus	3 - 6	%
Kuivasekoitusaika	- 15 s	Märkäsekoitusaika	- 55 s	
Sovittu max. teho	145 t/h	Filleri %	4 - 5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	130 t/h	massatyyppi	AB 20	kost. - % 4
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Seulan jouset ja moottorit			15 h	
2. Sähkökatkot ja sulakkeet			11 h	
3. Vesisyklooni			8 h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	75 h	Keskeytykset yht	300 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	90,1 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Välttävä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,17	poikkeama - %	0,0	

4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Vesisykloonin ja kuumaeleavaattorin pellit vuotavat.			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Koneasema automatisoitu -79

1. Yleistiedot:

Piiri	Häme	Urakka	III C	Urakoitsija	Rakennus Oy Cultor
Sekoitusaseman sarja n:o	00777/17018			Malli/vuosi	M-457/-75
"	valmistaja	Frederik Parker Ltd Leicester			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Parker Super Black-Mobile	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho	100	t/h 3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker Rapide	/ -75
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker pakkos. /-75	Annoskoko 2,0 t
	Kunto	Välttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/ vuosi	Parker, multisykloni	/ -75
	Jälkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Välttävä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	67 kpl 10 h	11 kpl 11 h	11 kpl 8 h	kpl h
Valmistettu massamäärä	61916 t	Toiminta-aika	4 / 6 — 18/10	
Massatyypit	TAS, AB, ÖSK, BS		Kiviain. kosteus	3 - 6 %
Kuivasekoitusaika	- 5 s	Märkäsekoitusaika	- 50 s	
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	4 - 5,5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	120 t/h	massatyyppi	ÖSK	kost. - % 4
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Elevaattori tukossa				6 h
2. Sähköhäiriö				2 h
3. Venttiilirikko				1 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		8 h	Keskeytykset yht	282 h
Aseman työvaihekapasiteetti		102,3	t/h	
Arvostelu massojen laadusta		Välttävä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,19	poikkeama - %	4,2

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri Häme	Urakka III D	Urakoitsija Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 73064	Malli/vuosi ARA 100/-73	
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi ARA 100	/ -73
	Valmistajan ilm. max. teho 100 t/h	3 kost.-%
	Kunto Välttävä	
Seulasto	Malli/ vuosi ARA 100	/ -73
	Kunto Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi ARA / -73	Annoskoko 2,0 t
	Kunto Välttävä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi ARA 100	/ -73
	Jälkierottimen malli/vuosi Vesiventuri/Valtatie	/ -73
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Heikko

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	4 kpl 10 h	4 kpl 9 h	8 kpl 8 h	1 kpl 5,5 h
Valmistettu massamäärä	9664 t	Toiminta-aika	20 / 9 — 12/10	
Massatyypit	AB, OS	Kiviain. kosteus	3 - 5	%
Kuivasekoitusaika	- 5 s	Märkasekoitusaika	- 52 s	
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	6,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	85,7 t/h	massatyyppi	AB	kost. - % 4
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Kalkkifillerin syöttövaikeuksia			2.	h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		2 h	Keskeytykset yht	23,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti		78,3	t/h	
Arvostelu massojen laadusta		Välttävä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,32	poikkeama - %	7,1

4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Vesiventuri putkistoineen ja sekoittajan pohjaluukut			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakassa VII A

1. Yleistiedot:

Piiri Häme	Urakka III D	Urakoitsija Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 78100	Malli/vuosi ARA 150/-79	
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi ARA 150	/ -78
	Valmistajan ilm. max. teho	200 t/h 3 kost.-%
	Kunto Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi ARA 150	/ -78
	Kunto Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi ARA 150	/ -78 Annoskoko 2,0 t
	Kunto Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi STK-kuivasuodatin	/-78
	Jälkierottimen malli/ vuosi " "	/-78
	Pölynpoistoluokka <input checked="" type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	6 kpl 10 h	7 kpl 9 h	56 kpl 8 h	5 kpl 7 h
Valmistettu massamäärä	66058 t	Toiminta-aika	24 / 5 — 11/ 9	
Massatyypit AB, TAS ja öS		Kiviain. kosteus	3 - 6 %	
Kuivasekoitusaika	- 12 s	Märkäsekoitusaika	- 32 s	
Sovittu max. teho	150 t/h	Filleri %	5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	140,3 t/h	massatyyppi AB	kost. - % 4	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Paineilmaletkut			1,7	h
2. Sähköhäiriö			1,0	h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	2,7 h	Keskeytykset yht	84,2 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	125,9 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,18	poikkeama - %	2,6	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri Häme	Urakka III E	Urakoitsija Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 70040	Malli/vuosi ARA 200/-70	
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi ARA 200	/ -70
	Valmistajan ilm. max. teho 200 t/h	3 kost.-%
	Kunto Välttävä (polttimen teho on pieni, ei kunnolla riitä max. tehoilla)	
Seulasto	Malli/ vuosi ARA 200	/ -70
	Kunto Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi ARA 200	/ -70
	Annoskoko 2,5 - 3,0 t	
Pölynpoistolaitos	Kunto Välttävä (pohjaluukku korjauksista huolimatta vuotaa)	
	Esierottimen malli/ vuosi (ARA 200)	/ -70
	Jälkierottimen malli/vuosi Valtatie	/ -75
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Välttävä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	48 kpl 8 h	6 kpl 9 h	38 kpl 10 h	4 kpl 11 h
Valmistettu massamäärä	62957 t	Toiminta-aika	25 / 5 — 16/10	
Massatyypit	AB, BS, TAS, ÖSK	Kiviain. kosteus	3 - 6	%
Kuivasekoitusaika	- 15 s	Märkasekoitusaika	- 40 s	
Sovittu max. teho	150 t/h	Filleri %	4-5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	200 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	150 t/h	massatyyppi	ÖSK, TAS	kost. - % 4
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Kiviaineksen kuumaelevaraattori			6,7	h
2. Sideaineen syöttö			3,6	h
3. Poltin			3,5	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	32,1	h	Keskeytykset yht	295,1 h
Aseman työvaihekapasiteetti	105,1	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	Välttävä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,22	poikkeama - %	0,0	

4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Hiekan syöttölaitteen säätö tarkemmaksi			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sideaineen annosmäärän vaihtuessa oli havaittavissa pientä "hakuammuntaa."

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1979 Laati: M. Alatalo
1. Yleistiedot:

Piiri Kymi	Urakka IV A	Urakoitsija Polarasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o E 6823	Malli/vuosi M 457/-75	
" valmistaja Frederik Parker Ltd		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisäätäinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Parker sarja n:o 13033	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h 3 kost.-%
	Kunto Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Parker sarja n:o 13035	/ -75
	Kunto Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker sarja n:o 13037/-75	Annoskoko 20 t
	Kunto Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/vuosi Parker	/ -75
	Jälkierottimen malli/vuosi Kart	/ -75
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	27 kpl 8 h	39 kpl 10 h	3 kpl 11 h	13 kpl 12 h
Valmistettu massamäärä	55589 t	Toiminta-aika	28 5/8 - 15 7/10	
Massatyypit AB ja OS		Kiviain. kosteus	2,1 - 4,5	%
Kuivasekoitusaika	- 15 s	Märkäsekoitusaika	45 - 55	s
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	5 - 6	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	110 t/h	massatyyppi AB	kost. - %	3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Elevaattorin korjaus			31,5	h
2. Sekoittajan laakerin korjaus			10,0	h
3. Märkäerotin			10,0	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	59,5 h	Keskeytykset yht	257,5	h
Aseman työvaihekapasiteetti	93,1	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,19	poikkeama - %	1,0	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakassa IV B

1. Yleistiedot:

Piiri	Kymi	Urakka	IV B	Urakoitsija	Polarasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	E 6823	Malli/vuosi	M 457 , -75		
"	valmistaja	Frederik Parker Ltd			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Parker sarja n:o 13033	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker sarja n:o 13035	/ -75
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker sarja n:o 13037/-75	Annoskoko 2,0 t
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Parker	/ -75
	Jälkierottimen malli/vuosi		/ -75
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	12 kpl 8 h	7 kpl 10 h	8 kpl 12 h	5 kpl 13 h
Valmistettu massamäärä	26254 t	Toiminta-aika	16 / 7 - 27 / 8	
Massatyyppit	AB 20 ja OS 20	Kiviain. kosteus	2,4 - 3,5	%
Kuivasekoitusaika	- 15 s	Märkäsekoitusaika	45 - 55	s.
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	4,5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	110,3t/h	massatyyppi	AB ja OS	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.	Kuljetushihnan korjaus		3,0	h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	3,0 h	Keskeytykset yht	35,5	h
Aseman työvaihekapasiteetti	89,1	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,25	poikkeama - %	0	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakassa IV A

1. Yleistiedot:

Piiri Kymi	Urakka IV C	Urakoitsija Polarasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o E 02211		Malli/vuosi M 356/-77
" valmistaja	Frederik Parker Ltd	
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Parker EO 2211 D	/ -77
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi	Parker Rapide	/ -77
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Parker EM 2211 /-77	Annoskoko 1,2 t
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Parker multisyklooni	/-77
	Jälkierottimen malli/vuosi	Kart	/-75
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	29 kpl 8 h	26 kpl 10 h	35 kpl 11 h	14 kpl 12 h
Valmistettu massamäärä	55980 t	Toiminta-aika	1 / 6 — 31 / 10	
Massatyyppit	AB 20, OS 20 KAB 20	Kiviain. kosteus	-	3 %
Kuivasekoitusaika	- s	Märkasekoitusaika	38 - 60 s	
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %	6,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	KAB	kost. - %	3,5
Saavutettu suurin teho	96,4 t/h	massatyyppi	KAB 20	kost. - % 2,8
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Pölynpoistolaitos (Siivikko)			8 h	
2.			h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	16 h	Keskeytykset yht	58 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	55,8 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta		poikkeama - %		

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri	Mikkeli	Urakka	V A	Urakoitsija	Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o				Malli/vuosi	Muunnettu ARA 100/-65
" valmistaja		Auran Rautateollisuus Oy			
" toiminta		<input type="checkbox"/> autom.	<input checked="" type="checkbox"/> käsisäätöinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	/		
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h	kost.-%	
	Kunto			
Seulasto	Malli/ vuosi	/		
	Kunto			
Sekoitin	Malli/ vuosi	ARA 100/-65	Annoskoko	1,5 t
	Kunto	Hyvä		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	ARA rumpusekoittimen	/ -75	
	Jälkierottimen malli/vuosi	rauhoituskammio	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto	Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

1 kpl 4 h 1 kpl 1 h

Työvuorojen määrä/pituus	1 kpl 12,5 h	1 kpl 11 h	14 kpl 10 h	4 kpl 8 h
Valmistettu massamäärä	17764 t	Toiminta-aika	19 / 6	— 24 / 7
Massatyypit	MB 40	Kiviain. kosteus	-	5,8 %
Kuivasekoitusaika	- s	Märkasekoitusaika	30 - 45	s
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %		
Saavutettu suurin teho	105,3 t/h	massatyyppi	MB 40	kost. - % 6,8
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		h	Keskeytykset yht	9,7 h
Aseman työvaihekapasiteetti	93,1	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	poikkeama - %			

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa käänöpuolelle): ÖS-työstä ei arvostelua

Soveltuu hyvin maabetonin valmistukseen. Asema on ollut alunperin autom. toimiva, mutta muunnettu myöhemmin käsisäätöiseksi.

1. Yleistiedot:

Piiri	Mikkeli	Urakka	V A	Urakoitsija	Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o				Malli/vuosi	Muunnettu ARA 100 -65
valmistaja		Auran Rautateollisuus Oy			
toiminta		<input type="checkbox"/> autom.	<input checked="" type="checkbox"/> käsisääteinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	ARA 100	/ -66
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	/	
	Kunto		
Sekoitin	Malli/ vuosi	ARA 100/-65	Annoskoko 1,5 t
	Kunto	Välttävä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/ vuosi	ARA rumpusekoittimen rauhoituskammi	/ -75
	Jälkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

1 kpl 4 h 1 kpl 3,5 h 1 kpl 2,5 h

Työvuorojen määrä/pituus	28 kpl 10 h	5 kpl 8 h	1 kpl 6 h	1 kpl 4,5 h
Valmistettu massamäärä	24284 t	Toiminta-aika	30 / 7 — 17 / 9	
Massatyypit	ÖS 20	Kiviain. kosteus	0,46 - 4,22 %	
Kuivasekoitusaika	40 - 45 s	Märkasekoitusaika	40 - 45 s	
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %		
Saavutettu suurin teho	106,7 t/h	massatyyppi	ÖS 20	kost. - % 3,0
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	23,0 h	Keskeytykset yht	68,0 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	82,1 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Välttävä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,12	poikkeama - %	3,4	

4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Bitumiöljyn annostelu sekoittimeen saatava oikeaksi.			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

MB-työstä eri arvostelu

Silmämääräisesti tarkasteltuna massa ei ollut tasaisesti sekoittunutta

1. Yleistiedot:

Piiri Mikkelin	Urakka V B	Urakoitsija Lemminkäinen Oy.
Sekoitusaseman sarja n:o V sarja		Malli/vuosi Parker 90/-72
valmistaja Frederik Parker Ltd		
toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisäätöinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	/	
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h	kost.-%
	Kunto		
Seulasto	Malli/ vuosi	/	
	Kunto		
Sekoitin	Malli/ vuosi Parker /-72	Annoskoko	1,0 t
	Kunto Hyvä		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	/	
	Jälkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	1 kpl 14 h	6 kpl 10 h	3 kpl 8 h	2 kpl 4 h
Valmistettu massamäärä	7135 t	Toiminta-aika	19 / 7 — 3 / 8 -79	
Massatyypit OS 18		Kiviain. kosteus	4 -	%
Kuivasekoitusaika	- s	Märkasekoitusaika	-	s
Sovittu max. teho	55 t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	77 t/h	massatyyppi OS	kost. - %	3,7
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		h	Keskeytykset yht	h
Aseman työvaihekapasiteetti	67,3	t/h		
Arvostelu massojen laadusta Hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,18	poikkeama - %	5,9	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri	Mikkeli	Urakka	V B	Urakoitsija	Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	13134	Malli/vuosi	Super/-75		
"	valmistaja	Frederik Parker Ltd			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Black-Mobile Super M 457	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	4,0 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Black-Mobile	/ -75
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Black-Mobile /-75	Annoskoko 2 t
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Parker Multisykloni	/-75
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan 5/10,5 4/10 2/11,5 1/13

Työvuorojen määrä/pituus	1 kpl 11 h	1 kpl 8,5 h	1 kpl 8 h	1 kpl 7 h
Valmistettu massamäärä	7118 t	Toiminta-aika	6 / 8 — 27 / 8	
Massatyyppit	AB 25, AB 12	Kiviain. kosteus	2 - 3	%
Kuivasekoitusaika	- 15 s	Märkasekoitusaika	- 30 s	
Sovittu max. teho	t/h	Filleri %	8,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	98,7 t/h	massatyyppi	AB 25	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.	Polttimet epäkunnossa (raskas polttoöljy)		2,0 h	
2.	Virta poikki (heikot liitokset johdoissa ohjausyksikössä)		0,8 h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	3,3 h	Keskeytykset yht	53 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	62,8 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,15	poikkeama - %	6,2	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin toinen asema urakassa I A ja urakassa II D

1. Yleistiedot:

Piiri	Mikkeli	Urakka	V C	Urakoitsija	Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o			Malli/vuosi ARA 100/-68		
" valmistaja			Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta			<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	ARA 100	/ -68
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h	3-4 kost.-%
	Kunto	Välttävä	
Seulasto	Malli/ vuosi	ARA 100	/ -68
	Kunto	Välttävä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	ARA 100 /-68	Annoskoko 1,5 t
	Kunto	Välttävä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Syklonit	/-68
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	4 kpl 10,5 h	6 kpl 9,5 h	3 kpl 8 h	8 kpl 5,3 h
Valmistettu massamäärä	10343 t	Toiminta-aika	6 / 8 — 3 / 9	-79
Massatyypit	BS 32, AB 20, AB 25	Kiviain. kosteus	2,5 - 4	%
Kuivasekoitusaika	40 -50 s	Märkäsekoitusaika	50 -60	s
Sovittu max. teho	55 t/h	Filleri %	6	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	94,3 t/h	massatyyppi	AB 20	kost. - % 2,5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.	Sekoittimen vajaatoiminta (kuljettimet)		3,5	h
2.	Agrikaatti epäkunnossa (ilman lämpötila + 30°C)		3,0	h
3.	Kuumennetun kiviaineksen kuljettimen ketju		1,0	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		7,5 h	Keskeytykset yht 15,5 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		65,5 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,03	poikkeama - % 5,8	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri P-Karjala	Urakka VI A	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 04310		Malli/vuosi Super Black-Mobile /-74
" valmistaja Frederik Parker Ltd		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisäätöinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Parker	/-74
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h 3 kost.-%
	Kunto Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Parker	/-74
	Kunto Heikko	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker /-74	Annoskoko 2,0 t
	Kunto Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi Multisykloni	/-74
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	37 kpl 10 h	12 kpl 12 h	12 kpl 8 h	kpl h
Valmistettu massamäärä	32460 t	Toiminta-aika	5 / 6 — 11 / 9	
Massatyypit TAS12, TAS16, AB12, AB16, AB20		Kiviain. kosteus	2 - 4	%
Kuivasekoitusaika - 15 s		Märkäsekoitusaika - 50 s		
Sovittu max. teho 120 t/h		Filleri % 2 - 6		
Valmistajan ilmoittama max. teho 150 t/h		kost. - % 4		
Saavutettu suurin teho 110 t/h	massatyyppi AB 20	kost. - % 2		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Kylmääpää, hihnakuljetin			9,5 h	
2. Bitumipumppu			6,0 h	
3. Valvontavaunu, sähköhäiriö			5,0 h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht. 32,5 h		Keskeytykset yht 195,5 h		
Aseman työvaihekapasiteetti 72,6 t/h				
Arvostelu massojen laadusta Hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,22		poikkeama -% 7,37		

4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Seulaston pölyvuodot korjattava			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri P-Karjala	Urakka VI B	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o M-356/E 00433		Malli/vuosi Parker/-75
"	valmistaja Frederik Parker Ltd	
"	toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Parker M/C 02916	/ -75
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h 3 kost.-%
	Kunto Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Parker 4-os. vaakatasotäryseula	/ -75
	Kunto Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Parker /-75	Annoskoko 1,2 t
	Kunto Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Parker/Märkäerotin	/ -75
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	14 kpl 10 h	8 kpl 12 h	6 kpl 8 h	1 kpl 6 h
Valmistettu massamäärä	15313 t	Toiminta-aika	3 / 7 — 16/ 8	
Massatyypit AB20, AB12, KAB16, AB16		Kiviain. kosteus	2 - 4	%
Kuivasekoitusaika	15 - 30 s	Märkäsekoitusaika	30 - 45	s
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %	3-5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	84,6 t/h	massatyyppi	KAB 16	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Pystyelevaattorin laakeri				2,0 h
2. Imurin laakeri				1,5 h
3. Sekoittajan huolto				1,0 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		5,0 h	Keskeytykset yht	62,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti		65,9 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,17	poikkeama - %	5,7

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri	P-Karjala	Urakka	VI C	Urakoitsija	Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	847 B-190	Malli/vuosi	Barber Greene	-63	
"	valmistaja	Barber Greene Ltd			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi		/
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h	kost.-%
	Kunto		
Seulasto	Malli/ vuosi		/
	Kunto		
Sekoitin	Malli/ vuosi	Barber Greene 847 B/-63	Annoskoko jatkuvasek.t
	Kunto Hyvä		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi		/
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	8 kpl 10 h	4 kpl 11,5 h	3 kpl 10,5 h	3 kpl 7,5 h
Valmistettu massamäärä	24108 t	Toiminta-aika	4 / 9	4 / 10
Massatyytit	ÖS 16, ÖS 18	Kiviain. kosteus	2,11 - 3,82	%
Kuivasekoitusaika	- s	Märkäsekoitusaika	- s	
Sovittu max. teho	180 t/h	Filleri	%	
Valmistajan ilmoittama max. teho	200 t/h	kost. - %	2,0	
Saavutettu suurin teho	180 t/h	massatyyppi	ÖS 16-18	kost. - % 2,0
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Aggregaatin toimintahäiriöt				5 h
2. Kylmäsyöttölaitteen toimintahäiriöt				3 h
3. Sekoittajan tukkeutuminen				1 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	9 h	Keskeytykset yht	46 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	168,6 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,1	poikkeama - %	0	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakassa Lappi 2
Peruskorjattu ÖS-asemaksi v. 1977

1. Yleistiedot:

Piiri Kuopio	Urakka VII A	Urakoitsija Valtatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 73064	Malli/vuosi ARA 100/-73	
" valmistaja Auran Rautateollisuus Oy		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisäätöinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi ARA 100 / -73
	Valmistajan ilm. max. teho 100 t/h 3 kost.-%
	Kunto Hyvä
Seulasto	Malli/vuosi ARA 100 / -73
	Kunto Hyvä
Sekoitin	Malli/vuosi ARA 100/-73 Annoskoko 1,5-1,8 t
	Kunto Hyvä Sulkuluukuissa kiviainesvuotoja
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi ARA 100 / -73
	Jälkierottimen malli/vuosi Vesiventuri erotin / -73
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C. Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	40 kpl	8 h	10 kpl	9 h	15 kpl	10 h	6 kpl	11 h
Valmistettu massamäärä	40160	t	Toiminta-aika		25	/ 5	— 7 / 9	
Massatyypit	AB, KAB, ÖSK		Kiviain. kosteus		1,8 - 3,6	%		
Kuivasekoitusaika	8 - 10	s	Märkasekoitusaika		40 - 45	s		
Sovittu max. teho	100	t/h	Filleri %		5 - 6			
Valmistajan ilmoittama max. teho	100	t/h			kost. - %	3		
Saavutettu suurin teho	101	t/h	massatyyppi ÖSK 25		kost. - %	2,6		
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):								
1.	Sekoitin					5,5	h	
2.	Bitumin syöttöhäiriöt					3,0	h	
3.	Vesierotin					3,0	h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.			21,5	h		Keskeytykset yht		91 h
Aseman työvaihekapasiteetti			72,2	t/h				
Arvostelu massojen laadusta			Hyvä					
Sideainepitoisuuden keskihajonta			0,26	poikkeama - %		6,4		

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin toinen asema urakassa III D

1. Yleistiedot:

Piiri	Kuopio	Urakka	VII B	Urakoitsija	Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		84803		Malli/vuosi	Parker Black-Mobile/-71
"	valmistaja	Frederik Parker Ltd			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Parker	/ -71
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h	4 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker Rapide 4-osainen vaakatasoseula	/ -71
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	TRB Parker /-71	Annoskoko 1,2 t
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/ vuosi	Multisykloni/Tehoasfaltti	/ -75
	Jälkierottimen malli/vuosi	(Vähäsilta) VS-40	/ -75
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	21 kpl 8 h	11 kpl 9 h	17 kpl 10 h	17 kpl 11 h
Valmistettu massamäärä	30452 t	Toiminta-aika	31 / 7	31 / 10
Massatyypit	AB, KAB	Kiviain. kosteus	-	2,54 %
Kuivasekoitusaika	- 5 s	Märkäsekoitusaika	-	55 s
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %	4-5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	78,5 t/h	massatyyppi	AB 20, 25	kost. - % 2,8
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.	Sähkötäulun rele		3,6	h
2.	Rummun kantorullan akselin katkeaminen		0,7	h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	4,3 h	Keskeytykset yht	117,8	h
Aseman työvaihekapasiteetti	59,6 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,19	poikkeama - %	5,3	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin toinen asemista urakassa II E ja urakoissa VIII Koiraharju ja X B

1. Yleistiedot:

Piiri Keski-Suomi	Urakka VIII A	Urakoitsija Pikikivi Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 71047		Malli/vuosi 100 SN/78
"	valmistaja Auran Rautateollisuus Oy	
"	toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisäätäinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi ARA	/ -78
	Valmistajan ilm. max. teho	200 t/h 5 kost.-%
	Kunto Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi ARA 100	-71 /
	Kunto Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi ARA 150 /-78	Annoskoko 2,0 t
	Kunto Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi ARA 200	/ -78
	Jälkierottimen malli/vuosi Thermix 50	/ -74
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä
	Esierotin : Hyvä	
Jälkierotin: Välttävä (pölyvuotoja ulkokuorissa)		

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	51 kpl 10 h	31 kpl 8 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	54791 t	Toiminta-aika	22 5 / 8 — 1 8 / 10	
Massatyytit AB12, 18 ja 25, ÖSK18	Kiviain. kosteus 2,5 - 3,5 %			
Kuivasekoitusaika	- 5 s	Märkasekoitusaika	- 38 s	
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	5,0, 6,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	5	
Saavutettu suurin teho	131,4 t/h	massatyyppi ÖSK	kost. - %	3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Häiriöt bitumin annostelulaitteissa			15,7	h
2. Kuumaeleavaattori (akseli poikki + tukkeutuminen)			7,2	h
3. Häiriöt märkäerottimessa			6,5	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		53,3 h	Keskeytykset yht 214,9 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		91,9 t/h		
Arvostelu massojen laadusta Hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,20	poikkeama - % 4,8	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri	Keski-Suomi	Urakka	VIII B	Urakoitsija	Pikikivi Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	69024	Malli/vuosi	100 SN/-78		
"	valmistaja	Auran Rautateollisuus Oy			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	ARA	/ -69
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	ARA 100	/ -78
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	ARA 150 /-78	Annoskoko 2,0 t
	Kunto	Hyvä	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/ vuosi	ARA 100 Sykloni	/ -71
	Jätkierottimen malli/ vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	36 kpl 10 h	43 kpl 8 h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	56 417 t	Toiminta-aika	22 5 / 10 / 8	25 7 / 26 / 9
Massatyytit AB 12, 16, 18, ÖSK 16		Kiviain. kosteus	2,5 - 3,5	%
Kuivasekoitusaika	- 5 s	Märkäsekoitusaika	- 38 s	
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %	4,0 5,0 6,0	.
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	125 t/h	massatyyppi	AB 25	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Imurin moottorin vaihto			4,6	h
2. Kiviainesluukkujen toimintahäiriöt			4,0	h
3. Kalkkifillerin syöttölaite			3,0	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		22,2 h	Keskeytykset yht 116,8 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		92,6	t/h	
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,19	poikkeama - % 6,2	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri Keski-Suomi	Urakka VIII C	Urakoitsija Pikikivi Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		Malli/vuosi Wien/-68
valmistaja Alfelder Eisenwerke		
toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisääteinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi ARA	/ -69
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h 3 kost.-%
	Kunto Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Niagara D 1200-3500	/ -63
	Kunto Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Wien /-68	Annoskoko 1,2 t
	Kunto Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi ARA 100	/ -72
	Jälkierottimen malli/vuosi Thermix 50	/ -71
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	12 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	4759 t	Toiminta-aika	22 / 8 — 6 / 9	
Massatyytit AB 18, AB 25		Kiviain. kosteus	3 - 4	%
Kuivasekoitusaika	- 10 s	Märkasekoitusaika	- 60 s	
Sovittu max. teho	60 t/h	Filleri %	5,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	80 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	66 t/h	massatyyppi	AB 25	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Kuumaelevaraattori			5,8	h
2. Sekoitin			5,8	h
3. Seulasto			4,7	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	21,5 h	Keskeytykset yht	28,5	h
Aseman työvaihekapasiteetti	42,1	t/h		
Arvostelu massojen laadusta Välttävä (rakeisuudessa epähomogeenisuutta)				
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,25	poikkeama - %	12,5	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Isommissa päällystyskohteissa teho liian pieni. Karkeammassa massoissa ja massoissa, jotka tehdään useammista kiviaineslajeista seulaston teho ja sekoittaja koko liian pieni.

1. Yleistiedot:

Piiri	Keski-Suomi	Urakka	VIII D	Urakoitsija	Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o			Malli/vuosi Mischer K IV/-68		
" valmistaja		Amman			
" toiminta		Bitumi	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input checked="" type="checkbox"/> käsisäätöinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Raahe	/ -68
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h	kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Linhoff	/ -68
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Linhoff/-68	Annoskoko 1,2 t
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Linhoff	/ -68
	Jälkierottimen malli/ vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	24 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	7061 t	Toiminta-aika	7 / 8 - 25 / 9	
Massatyypit	AB 25, AB 16	Kiviain. kosteus	2,5 - 3,5	%
Kuivasekoitusaika	- 15 s	Märkasekoitusaika	- 60	s
Sovittu max. teho	60 t/h	Filleri %	2,0, 4,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	80 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	55,1 t/h	massatyyppi	AB 25	kost. - % 2,5.
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Elevaattorin ketju pois päältä			1,0	h
2. Bitumin ruiskutushäiriöitä			0,2	h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		1,7 h	Keskeytykset yht	68,0 h
Aseman työvaihekapasiteetti		40,6 t/h		
Arvostelu massojen laadusta Hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,22	poikkeama - %	0

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Isommissa päällystyskohteissa teho liian pieni. Karkeammassa massoissa ja massoissa, jotka tehdään useammista kiviaineslajeista seulaston teho ja sekoittajan koko liian pieni.

1. Yleistiedot:

Piiri Keski-Suomi	Urakka VIII/Koira-harju	Urakoitsija Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 84803		Malli/vuosi /-71
" valmistaja Frederik Parker Ltd		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Parker	/ -71
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h 3 kost.-%
	Kunto Hyvä,	
Seulasto	Malli/ vuosi Parker	/ -71
	Kunto Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Parker /-71	Annoskoko 1,2 t
	Kunto Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Multisykloni	/-76
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	22 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	22148 t	Toiminta-aika	6 / 4 -23 /5	
Massatyytit ÖSK 18		Kiviain. kosteus	2 - 3	%
Kuivasekoitusaika	- 10 s	Märkäsekoitusaika	- 35 s	
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	105 t/h	massatyyppi ÖSK 18	kost. - %	2,5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Sähköhäiriöt (oma voima-asema)			5,3	h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		8,5 h	Keskeytykset yht	10,5 h
Aseman työvaihekapasiteetti		101,6 t/h		
Arvostelu massojen laadusta Hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta 0,05			poikkeama - %	0

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Koneasema pysähdyksissä 28.4.-13.5. välisen ajan kelirikon vuoksi.
Sama asema kuin toinen asema urakassa II E ja urakoissa VII B sekä X B

1. Yleistiedot:

Piiri	Keski-Suomi	Urakka	VIII/Kuhmoinen	Urakoitsija	Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	3566	Malli/vuosi	Parker/Vähäsilta/-79		
"	valmistaja	Frederik Parker Ltd/Vähäsilta Oy			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	/
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/ vuosi	/
	Kunto	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker/Vähäsilta/-79 Annoskoko 2,0 t
	Kunto	Hyvä
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/ vuosi	/
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C. Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	13 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	13384 t	Toiminta-aika	7 / 8 23 / 8	
Massatyypit	ös 18	Kiviain. kosteus	3 - 4,5 %	
Kuivasekoitusaika	- 0 s	Märkasekoitusaika	- 45 s	
Sovittu max. teho	150 t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	200 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	139 t/h	massatyyppi	ös	kost. - % 3,5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	3,2 h	Keskeytykset yht	11,8 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	110,2 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Välttävä x)			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,17	poikkeama - %	0	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

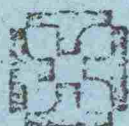
5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin toinen asema urakassa II E. Massatutkimustulosten perusteella massassa ei huomauttamista, mutta tiellä massassa tapahtuu tavallista enemmän purkautu-

mista. Sekoittajassa sideaineen ruiskutus tapahtuu omalla paineella, jolloin murskeen hienoaines pyrkii keräämään koko sideaineen ja karkeammat kiviainesrakeet jäävät sideaineettomiksi. Tähän oli syynsä ehkä kiviaineen kosteudella (kosteus keskimäärin 3,5-4,0) sekä kiviaineen lietepitoisuudella (VTT:n tutkimuksen mukaan 4 %).

Sideaineen paineellinen ruiskutus saattaisi parantaa massan laatua.

x) Kts. liite Tehoasfaltti Oy:n kirje 26.11.1979



tietaitoa
TEHOASFALTTI OY
61600 JALASJÄRVI puh. 964/60 166

Keski-Suomen tie- ja vesirakennuspiiri
Kunnossapitopäällikkö R. Varmavuo

P1 58

40101 JYVÄSKYLÄ 10

Jalasjärvi 26.11.1979

VASTINE RKM. H.SAARISEN TEKEMÄÄN ÖLJYSORA-ASEMANNE KUNNON ARVOSTELUUN KOSKIEN
KESKI-SUOMEN TIE- JA VESIRAKENNUSPIIRILLE KUHMOISISSA TEHTYÄ ÖLJYSORATYÖTÄ

MASSAN LAATU

Työn aikana on piirin kenttälaboratoriossa suoritettu 29 + 2 massa-analyysiä. Kiviaineksen rakeisuuden osalta tutkimustulosten keskiarvo vastaa hyvin ohjekäyrää. Hajonta-arvojen perusteella massa on rakeisuuden homogeenisuuden osalta keskimääräistä parempaa. Murskausaikaiset hajonnat ovat päällystystyön yhteydessä pienentyneet seulojen 0,074 mm, 4 mm ja 12 mm kohdilla 53 %, 57 % ja 40 %.

Sideainemääritysten keskiarvo 3,41 % vastaa hyvin todellista käytettyä sideainemäärää 3,40 % ja ohjearvoa 3,4 %. Määrityksistä lasketun hajonnan 0,17 perusteella massa on sideainemäärän homogeenisuuden osalta keskimääräistä. Yksittäisiä sallittua suurempia poikkeamia ohjearvosta laboratoriotutkimuksissa tielle vedetyllä ja varastomassalla ei ole todettu (poikkeamaprosentti 0). Kiviaineksen työnaikaiset kosteudet, näytteissä ka 3,19 % ja kasassa ka 3,90 % (min. 3,19 %, max. 4,34 %), ovat keskimääräistä suurempia.

VALMIIN PÄÄLLYSTEEN TARKASTELU

Loppukatselmuksessa todettiin tiellä yleisesti yksittäisten kivien irtoamista sekä purkautumista, joka ilmeni purkautumakohtina ja reikinä.

Yleisesti todettiin kuitenkin, että purkautuminen oli pysähtynyt ja pinnan "rauhoittumista" oli selvästi tapahtunut päällystystyön ja loppukatselmuksen välisenä aikana.

Mielestämme purkautumiseen on ollut suuri vaikutus kiviaineksen kosteudella ja seulan 0,074 korkealla läpäisyarvolla.

Jo työn alkuvaiheessa esitimme huolestumisemme hienon kiviaineksen suu-
resta osuudesta ja keskimääräistä suuremmasta kiviaineksen kosteuspitoi-
suudesta. Kiviaineksessa sideaineiden em. seikkojen vaikutusta purkautu-
mis- ja yksittäisten kivien irtoamisilmiöön selvitetttiinkin sitten kokei-
lemalla parin kuorman verran Jämsästä tuodulla murskesoralla. Valmistettu
öljysora (0,074 4,3 % ja kosteus 2,97 %) tiellä suoritettun tarkastelun
perusteella todettiin selvästi tummemmaksi ja kiinteämmäksi ts. paremman
näköiseksi kuin muu osa päällystettä.

Tässä yhteydessä on syytä tarkastella Lapin piirin ins. R.Rämeen ns. maa-
gisen luvun 10 merkitystä öljysoran onnistumiselle. Hän on pitkän kokemuk-
sen ja tutkimusten perusteella määritellyt ös-töitä varten ns. luvun 10,
joka tarkoittaa sitä, että öljysorapäällysteen onnistumisen edellytyksenä
voidaan pitää sideainepitoisuuden, 0,074 mm läpäisyprosentin ja kiviainek-
sen kosteusprosentin summaa, joka ei saisi ylittää 10.

Tulosten tarkastelu em. luvun suhteen:

Varsinainen työ:

- sideainepit.	3,41
- 0,074 läpäisy	5,20
- kosteus	<u>3,90</u>
yht.	12,51

Kokeilutyö:

- sideainepit.	3,72
- 0,074 läpäisy	4,30
- kosteus	<u>2,97</u>
yht.	10,99

On selvää, että hienoon ainekseen sideaine ensimmäiseksi tarttuu ja kun se
lisäksi on kosteaa, syntyy jopa paakkuuntumista eikä varsinaisiin kiviin
enää sideainetta riitäkään.

On huomattava ko. kiviaineksen suhteen vielä, että 0,074 läpäisyprosentti
5,2 on koko maan -78 keskiarvoa 4,0 huomattavasti korkeampi, samoin kuin kos-
teusprosentti 3,9, koko maan 2,4 %:iin nähden. Merkitystä sideaineen tarttu-
vuuteen on myös kiviaineksen murtopintaluvulla, joka tällä kiviaineksella
on 41/30 koko maan -78 keskiarvon ollessa 46/21.

Lisäksi kiviaineksen suurehko lietepitoisuus ja ruosteisuus eivät varmasti-
kaan ole parantaneet sideaineen tarttuvuutta vaan pikemminkin päinvastoin.

SIDEAINEEN RUISKUTUS

Aseman arvostelussa rakennuttaja on todennut, että sideaineen paineellinen
ruiskutus saattaisi parantaa massan laatua. Myös loppukatselmuksessa raken-
nuttaja viittasi sekoittimeen ja siitä saatuun vähäiseen kokemukseen.

Toteamme, että kaikki Parker asemat on varustettu samantyyppisellä sekoitti-
mella, johon sideaine tulee omalla paineella.

Parker-asemia on maassamme tällä hetkellä n. 50 kpl. Vastaavalla sekoitus-
tyypillä ja sideaineruiskutuksella teimme keväällä Koiraharjussa öljysoraa
n. 22.000 tonnia, jossa massan laadusta piirin antama arvosana oli hyvä.

Mutta "Rämeen lukukin" oli siellä hyvä eli 7,14.

YHTEENVETO

Edellä esitettyjen tutkimustulosten ja raaka-ainekäyttöjen perusteella sekä muuten edellä olevaan viitaten käsityksemme massan laadusta on ristiriidassa piirin antamaan lausuntoon nähden.

Pyydämme, että arvostelu massojen laadusta korjattaisiin tutkimustuloksia vastaavaksi.

Kunnioittavasti

TEHOASFALTTI OY

Paavo Lassila

LIITE: "Asfalttiaseman kunnan arvostelu" palautetaan

1. Yleistiedot:

Piiri	Vaasa	Urakka	IX A	Urakoitsija	Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o	741	Malli/vuosi	Viarecta/-74		
"	valmistaja	Oy Viarecta Ab			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Viarecta 250	/ -74
	Valmistajan ilm. max. teho	250 t/h	3,0 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Vapaaväräht. Viarecta	/ -74
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Viarecta 220/-74	Annoskoko 3,0 t
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Kuivasykloni	/ -74
	Jälkierottimen malli/vuosi	Vesierotin (19,6-24,7)	/ -78
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input checked="" type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä
	(Syklonissa lieviä vuotoja)		

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	50 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	43 559 t	Toiminta-aika	19 / 6 — 28 / 9	
Massatyypit	AB 20, AB 12	Kiviain. kosteus	-	1,9 %
Kuivasekoitusaika	10 - 15 s	Märkasekoitusaika	60 - 80 s	
Sovittu max. teho	200 t/h	Filleri %	3 - 5	
Valmistajan ilmoittama max. teho	200 t/h	kost. - %	3,0	
Saavutettu suurin teho	187,6 t/h	massatyyppi	AB 20	kost. - % 1,0
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. K-painepuhalt. moottori			7,0	h
2. Seulasto			2,5	h
3. Sähkölaitteet			0,5	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	11,2 h	Keskeytykset yht	176,1	h
Aseman työvaihekapasiteetti	129,6	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,18	poikkeama - %	8,0	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri	Vaasa	Urakka	IX B	Urakoitsija	Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o				150752	Malli/vuosi Viarecta/-75
" valmistaja				Oy Viarecta Ab	
" toiminta				<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Viarecta 150	/ -78
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3,0 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Viarecta 150	/ -75
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Viarecta 150/-75	Annoskoko 2,5 t
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Kuivasykl. Viarecta	/ -76
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	23 kpl 9 h	3 kpl 10 h	kpl	h	kpl	h
Valmistettu massamäärä	10112 t	Toiminta-aika	27 / 8 — 1 / 10			
Massatyypit	AB 20, AB 12, TAS 12	Kiviain. kosteus	-	3,2	%	
Kuivasekoitusaika	8 - 12 s	Märkäsekoitusaika	45 - 50	s		
Sovittu max. teho	150 t/h	Filleri %	5,0			
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3,0			
Saavutettu suurin teho	117,7t/h	massatyyppi	AB 20	kost. - %	3,0	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):						
1. Rummun laakeri rikki				2,3	h	
2. Sykloni tukossa				1,2	h	
3. Häiriö agrigaatissa				0,8	h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		4,0 h	Keskeytykset yht 131,8 h			
Aseman työvaihekapasiteetti		92,6 t/h				
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,15	poikkeama - % 13,3			

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin toinen asema urakassa IX C
--

1. Yleistiedot:

Piiri	Vaasa	Urakka	IX B	Urakoitsija	Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o A 12101				Malli/vuosi Vianova/-69	
"		valmistaja	Nielsen & Son		
"		toiminta	<input checked="" type="checkbox"/>	autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Viarecta 250	/ -71
	Valmistajan ilm. max. teho	250 t/h	3,0 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Vapaa väräht. Vianova	/ -69
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Vianova /-69	Annoskoko 4,0 t
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	K-sykloni Viarecta	/ -71
	Jälkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	44 kpl	9 h	10 kpl	8 h	kpl	h	kpl	h
Valmistettu massamäärä	39716 t	Toiminta-aika		4 / 6 — 20/ 8				
Massatyypit AB20, AB12, KAB18, KAB12, TAS12	Kiviain. kosteus		-		3,2 %			
Kuivasekoitusaika	10 - 15 s	Märkäsekoitusaika		40 - 50 s				
Sovittu max. teho	250 t/h	Filleri %		4,0				
Valmistajan ilmoittama max. teho	250 t/h	kost. - %		3,0				
Saavutettu suurin teho	210,6 t/h	massatyyppi		KAB 18		kost. - %		3,2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):								
1. Sytytyshäiriö kuivausrummussa						0,6		h
2. Häiriö agrigaatissa						0,2		h
3.								h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.			0,8	h	Keskeytykset yht		185,3	h
Aseman työvaihekapasiteetti			136,2	t/h				
Arvostelu massojen laadusta			Hyvä					
Sideainepitoisuuden keskihajonta			0,20	poikkeama - %		5,8		

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri Vaasa	Urakka IX C	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o 150752	Malli/vuosi Viarecta/-75	
" valmistaja Oy Viarecta Ab		
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Viarecta	/ -78
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h 3 kost.-%
	Kunto Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Viarecta	/ -75
	Kunto Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Viarecta /-75	Annoskoko 2,5 t
	Kunto Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Viarecta, sykloniryhmä	/ -76
	Jätkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	32 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	11102 t	Toiminta-aika	25 / 6 — 7 / 8	
Massatyytit AB 16		Kiviain. kosteus	2 .3	%
Kuivasekoitusaika	5 - 10 s	Märkäsekoitusaika	45 - 55	s
Sovittu max. teho	150 t/h	Filleri %	3,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	130,4 t/h	massatyyppi	AB 16	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.	Polttoaineputki tukossa (rumpu)		1,0	h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	1,0 h	Keskeytykset yht	214,7	h
Aseman työvaihekapasiteetti	104,4	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,11	poikkeama - %	5,4	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin toinen asema urakassa IX B

1. Yleistiedot:

Piiri Vaasa	Urakka IX C	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o	150721	Malli/vuosi Viarecta/-72
" valmistaja	Oy Viarecta Ab	
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Viarecta	/ -72
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h kost.-%
	Kunto Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Viarecta	/ -72
	Kunto Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Viarecta/-72	Annoskoko 2,5 t
	Kunto Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Viarecta, sykloniryhmä	/ -72
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	31 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	21267 t	Toiminta-aika	8 / 8 — 5 / 10	
Massatyypit TAS12, AB12, AB20, SA32		Kiviain. kosteus	2 - 3	%
Kuivasekoitusaika	5 - 10 s	Märkasekoitusaika	45 - 55	s
Sovittu max. teho	150 t/h	Filleri %	3,0 - 4,0	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	140,7 t/h	massatyyppi	SA 32	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Paineilmahäiriö (massasiilo)			1,00	h
2. Polttoaineputki tukossa (rumpu)			0,7	h
3. Bitumirumpu rikki			0,6	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		3,1 h	Keskeytykset yht 142,4 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		124,6 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,18	poikkeama - % 4,9	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri Vaasa	Urakka IX D	Urakoitsija Ky Kruunutie Bj.Högnäs Kb
Sekoitusaseman sarja n:o 6061	Malli/vuosi Oredsson 500/-60	
" valmistaja K. Oredsson		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	/		
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h	kost.-%	
	Kunto			
Seulasto	Malli/ vuosi	/		
	Kunto			
Sekoitin	Malli/ vuosi	Oredsson 500/-60	Annoskoko	1,0 t
	Kunto	Välttävä		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	/		
	Jälkierottimen malli/vuosi	/		
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto	

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	39 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	33900 t	Toiminta-aika	28 / 6 — 30 / 8		
Massatyypit	ös 16, ös 18		Kiviain. kosteus	-	%
Kuivasekoitusaika	- s	Märkasekoitusaika	-	s	
Sovittu max. teho	140 t/h	Filleri	%		
Valmistajan ilmoittama max. teho	140 t/h	kost.	-		
Saavutettu suurin teho	115 t/h	massatyyppi	ös	kost.	-
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):					
1. Sekoittajan siipilevyjen vaihto				4	h
2. Vaa'an tarkistus				10	h
3.					h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		14 h	Keskeytykset yht	24	h
Aseman työvaihekapasiteetti		89,2 t/h			
Arvostelu massojen laadusta		Välttävä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,15	poikkeama	-	3,7

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

ASFALTTIASEMAN KUNNON ARVOSTELU v 1979 Laati: A. Sarvikangas
1. Yleistiedot:

Piiri	K-Pohjanmaa	Urakka	X A	Urakoitsija	Pohjolan Päällyste Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	35 MCC 82576	Malli/vuosi	Parker/-70		
"	valmistaja	Frederik Parker Ltd			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	Parker MD 82679	/-70
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Välttävä	
Seulasto	Malli/vuosi	Parker OV 82579	/-70
	Kunto	Välttävä	
Sekoitin	Malli/vuosi	Parker TRB 82579 /-70	Annoskoko 1,0 t
	Kunto	Heikko	
Pölynpoistolaitos	Esierottimen malli/vuosi	Putkisyklonit	/-76
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	34 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	11608 t	Toiminta-aika	4 / 7 - 11 / 9	
Massatyypit	AB, ÖS	Kiviain. kosteus	3 - 5	%
Kuivasekoitusaika	- 5 s	Märkäsekoitusaika	35 - 45	s
Sovittu max. teho	AB 70, ÖS 90 t/h	Filleri %	4	
Valmistajan ilmoittama max. teho	90 t/h	kost. - %	4	
Saavutettu suurin teho	96 t/h	massatyyppi	ÖS	kost. - % 3-5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.	Sekoituslaippojen korjaus		4 h	
2.			h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		4,0 h	Keskeytykset yht.	220,4 ^{x1)} h
Aseman työvaihekapasiteetti		93,9 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Heikko ^{x2)}		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,18	poikkeama - %	6,0

4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input checked="" type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Valtaosa työnaikaisista korjauksista tehty heikosti, aiheuttaa epävarmuuden laitteistojen toimintaan.			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

- x1) Pienten päällystyskohteiden aiheuttamat kaluston siirrot ja sateet
x2) Tieöljyn laatu ehkä heikko. Laatu tutkitaan 79-80.

1. Yleistiedot:

Piiri	K-Pohjanmaa	Urakka	X A	Urakoitsija	Pohjolan Päällyste Oy
Sekoitusaseman sarja n:o			EO 1193	Malli/vuosi 14457/-76	
"	valmistaja		Frederik Parker Ltd		
"	toiminta		<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Parker Super Black-Mobile	/ -76
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h	3 kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker Super Black-Mobile	/ -76
	Kunto	Välttävä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker Super Black-Mobile/-76	Annoskoko 2 t
	Kunto	Välttävä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Parker putkisykloni	/ -76
	Jälkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	2 kpl 10 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	718 t	Toiminta-aika	12 / 9 — 13 / 9	
Massatyytit AB 18, OS 18		Kiviain. kosteus	3 - 4	%
Kuivasekoitusaika	10 - 20 s	Märkäsekoitusaika	40 - 60 s	
Sovittu max. teho	150 t/h	Filleri %	3	
Valmistajan ilmoittama max. teho	150 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	80 t/h	massatyyppi	AB 18	kost. - % 3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Sekoitin			1 h	
2.			h	
3.			h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	1 h	Keskeytykset yht	1 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	35,9	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	Välttävä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta		poikkeama - %		

4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input checked="" type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Valtaosa työnaikaisista korjauksista tehty heikosti, aiheuttaa epävarmuuden lait- teistojen toimintaan. Peruskorjattava, kis. kääntöpuoli.			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakassa XIII A
Päällysteet liittymiä, risteilyalueita, jk+pp ja paikkaus.

Urakan XIII A yhteydessä esilletulleet korjattavat kohteet:

1. Kiviaines-siilojen alla olevat hihnakuuljettimen hihnan ja telan välinen nieðu on suojattava, samoin hihnaa käyttävän moottorin ketjuvälitys.
2. Seulan täryakselin suojaverkko on korjattava.

1. Yleistiedot:

Piiri K-Pohjanmaa	Urakka X B	Urakoitsija Tehoasfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 84803	Malli/vuosi Black-Mobile/-71	
" valmistaja	Frederik Parker Ltd	
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Parker	/ -71
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h	5 kost.-%
	Kunto	Tyydyttävä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker	/ -71
	Kunto	Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker/-71	Annoskoko 1,2 t
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Multisykloni	/ -76
	Jälkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	57 kpl 10 h	kpl	h	kpl	h	kpl	h
Valmistettu massamäärä AB 24986, ÖS 6852 t	Toiminta-aika		30 / 5 - 13 / 8	20 / 8 - 29 / 8			
Massatyypit AB 16, AB 18, ÖS 12, ÖS 18	Kiviain. kosteus		2,1	2,5	%		
Kuivasekoitusaika - 10 s	Märkasekoitusaika		45	55	s		
Sovittu max. teho 80 t/h	Filleri %		3-6				
Valmistajan ilmoittama max. teho 90 t/h	kost. - %		4				
Saavutettu suurin teho 79,5 t/h	massatyyppi AB 16	kost. - %		2,1			
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):							
1. Kiviainesvaa'an jousen katkeaminen				3,6	h		
2. Sideaineen annostelulaite				1,7	h		
3.					h		
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		5,3	h	Keskeytykset yht		154,7	h
Aseman työvaihekapasiteetti		75,7	t/h				
Arvostelu massojen laadusta AB hyvä, ÖS heikko, ei johtune koneasemasta							
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,14	poikkeama - %		0		

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin toinen asema urakassa II E ja urakoissa VII B sekä VIII Koiraharju

1. Yleistiedot:

Piiri Oulu	Urakka XI B	Urakoitsija Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		Malli/vuosi ARA 200/-70
"	valmistaja Auran Rautateollisuus Oy	
"	toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	/	
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h	kost.-%
	Kunto		
Seulasto	Malli/ vuosi	/	
	Kunto		
Sekoitin	Malli/ vuosi ARA 200/ÖS/-70	Annoskoko	2,5 t
	Kunto Hyvä		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	/	
	Jälkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto	

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	20 kpl 8 h	10 kpl 10 h	7 kpl 12 h	7 kpl 14 h
Valmistettu massamäärä	46763 t	Toiminta-aika	25 / 6 — 7 / 9	
Massatyytit ÖS 18		Kiviain. kosteus	-	3,1 %
Kuivasekoitusaika	- s	Märkäsekoitusaika	-	35 s
Sovittu max. teho	160 t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	200 t/h	kost. - %		
Saavutettu suurin teho	160 t/h	massatyyppi ÖS 18	kost. - %	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Automat. sähköhäiriö			8,5	h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		10,5 h	Keskeytykset yht 19,0 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		107,9	t/h	
Arvostelu massojen laadusta Hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,20	poikkeama - %	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Asemalla tehty ÖS-massaa myös L-piiriin

1. Yleistiedot:

Piiri	Kainuu	Urakka	XII A	Urakoitsija	T & H Asfaltti Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	02214	Malli/vuosi	14457/-77		
"	valmistaja	Frederik Parker Ltd			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	Parker Super Black-Mobile 25156	/ -77
	Valmistajan ilm. max. teho	200 t/h	3kost.-%
	Kunto	Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi	Parker Super 25163 kalteva, täryseulat	/ -77
	Kunto	Hyvä	30, 16, 12, 4 mm
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker Super 25162/-77	Annoskoko 1,5-1,75 t
	Kunto	Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	Parker, multisykloni	/ -77
	Jätkierottimen malli/vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	18 kpl	9 h	16 kpl 8,5 h	31 kpl 9,5 h	kpl	h
Valmistettu massamäärä	38391	t	Toiminta-aika	26 / 6	— 17 / 9	
Massatyypit	AB 25, AB 12, AB 15		Kiviain. kosteus	2 - 3		%
Kuivasekoitusaika	-	s	Märkäsekoitusaika	45 - 55		s
Sovittu max. teho	90	t/h	Filleri %	5,0		
Valmistajan ilmoittama max. teho	150	t/h		kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	109,1	t/h	massatyyppi	AB 25	kost. - %	2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):						
1. Kiviaineskuljetin, sähkömoottori					16	h
2. Agrigaatti (pieni)					21,5	h
3. Bitumivaaka					7	h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.			72	h	Keskeytykset yht	144 h
Aseman työvaihekapasiteetti			73,8	t/h		
Arvostelu massojen laadusta Hyvä						
Sideainepitoisuuden keskihajonta			0,30	poikkeama - % 15,0		

4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset: Pystyeleavaattori, aseman pölyisyyttä			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri Kainuu	Urakka XII B	Urakoitsija Ky Kruunutie Bj. Högnäs Ky
Sekoitusaseman sarja n:o		Malli/vuosi Vianova/-61
" valmistaja Nielsen & Son		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom. <input type="checkbox"/> käsisäätäinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi	/	
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h	kost.-%
	Kunto		
Seulasto	Malli/vuosi	/	
	Kunto		
Sekoitin	Malli/vuosi Vianova /-61	Annoskoko	jatk. t
	Kunto Välttävä		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/vuosi	/	
	Jälkierottimen malli/vuosi	/	
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	59 kpl 8 h	kpl h	kpl h	kpl h
Valmistettu massamäärä	37977 t	Toiminta-aika	6 / 6 — 25 / 7	
Massatyyppit	ÖS 20	Kiviain. kosteus	2,5 - 3,8	%
Kuivasekoitusaika	- s	Märkasekoitusaika	- s	
Sovittu max. teho	120 t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	140 t/h	kost. - %		
Saavutettu suurin teho	120 t/h	massatyyppi	ÖS 20	kost. - % 2,5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	24,0 h	Keskeytykset yht	24,0 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	80,5	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta		poikkeama - %		

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri Lappi	Urakka XIII A	Urakoitsija Pohjolan Päällyste Oy
Sekoitusaseman sarja n:o EO 1193		Malli/vuosi SBM/-76
" valmistaja Frederik Parker Ltd		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Parker Super Black-Mobile	/ -76
	Valmistajan ilm. max. teho	150 t/h 3 kost.-%
	Kunto Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Parker Super Black-Mobile	/ -76
	Kunto Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Parker Super Black-Mobile/-76	Annoskoko 2,0 t
	Kunto Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Parker Super Black-Mobile	/ -76
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus		12 kpl 7 h	12 kpl 8 h	13 kpl 10 h	9 kpl 12 h	7 kpl 11 h
Valmistettu massamäärä		32547 t	Toiminta-aika 31 / 5 — 4 / 9			
Massatyypit TAS 12, AB 20			Kiviain. kosteus 2,6 - 3,7			%
Kuivasekoitus aika		10 - 15 s	Märkasekoitus aika		35 - 40	s
Sovittu max. teho		125 t/h	Filleri % 6			
Valmistajan ilmoittama max. teho			150 t/h	kost. - % 3,0		
Saavutettu suurin teho		122 t/h	massatyyppi AB 20		kost. - % 2,6	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):						
1. Poltin sammunut					2,2	h
2. Pystyeleavaattori poikki, aiheuttaja tiehöylän teräkappale					3,5	h
3.						h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.			5,7 h	Keskeytykset yht 189 h		
Aseman työvaihekapasiteetti			104,4 t/h			
Arvostelu massojen laadusta			Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,18	poikkeama - % 0,0			

4. Yleisarvostelu:

<input type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input checked="" type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			
Kts. kääntöpuoli			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin toinen asema urakassa X A

Korjattava:

1. Kiviainessiilojen alla olevan hihnakuuljettimen hihnan ja telan välinen "nielä" on suojattava, samoin hihnää käyttävän moottorin ketjuvälitys.
2. Seulan täryakselin suojaverkko on korjattava.

1. Yleistiedot:

Piiri Lappi	Urakka XIII B	Urakoitsija Savatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	01171	Malli/vuosi 356/-76
" valmistaja	Frederik Parker Ltd	
" toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisäätöinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi Parker Black-Mobile	/ -76
	Valmistajan ilm. max. teho	90 t/h 3 kost.-%
	Kunto Hyvä	
Seulasto	Malli/ vuosi Parker Black-Mobile	/ -76
	Kunto Hyvä	
Sekoitin	Malli/ vuosi Parker Black-Mobile /-76	Annoskoko 1,25 t
	Kunto Hyvä	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi Parker Black-Mobile	/ -76
	Jälkierottimen malli/ vuosi	/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C. Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	13 kpl 8 h	8 kpl 10 h	7 kpl 11 h	kpl h
Valmistettu massamäärä	12713 t	Toiminta-aika	21 / 5 — 13 / 7	
Massatyypit AB 20		Kiviain. kosteus	1,5 - 2,8	%
Kuivasekoitusaika	- n. 10 s	Märkäsekoitusaika	35 - 40	s
Sovittu max. teho	90 t/h	Filleri %	6	
Valmistajan ilmoittama max. teho	100 t/h	kost. - %	3,0	
Saavutettu suurin teho	89 t/h	massatyyppi AB 20	kost. - %	2,1
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Sideaineen syöttöjärjestelmä			2,8	h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	2,8 h	Keskeytykset yht	102	h
Aseman työvaihekapasiteetti	78,6	t/h		
Arvostelu massojen laadusta	Välttävä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,21	poikkeama - %	0,0	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri Lappi	Urakka XIII B	Urakoitsija Savatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o 1896		Malli/vuosi 356/-77
" valmistaja Frederik Parker Ltd		
" toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.		<input type="checkbox"/> käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/vuosi Parker Black-Mobile	/ -77
	Valmistajan ilm. max. teho	100 t/h 3 kost.-%
	Kunto Hyvä	
Seulasto	Malli/vuosi Parker Black-Mobile	/ -77
	Kunto Hyvä	
Sekoitin	Malli/vuosi Parker BL /-77	Annoskoko 1,50 t
	Kunto Hyvä. Sekoittaja ja poltin uusittu -79.	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/vuosi Parker Black-Mobile	/ -77
	Jälkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input checked="" type="checkbox"/> C.	Kunto Hyvä

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	15kpl 8 h	21 kpl 10 h	6 kpl 11 h	3 kpl 12 h
Valmistettu massamäärä	32855 t	Toiminta-aika	23/ 5 — 31/ 8	
Massatyypit	AB 16, AB 20, AB 30		Kiviain. kosteus	2,1 - 2,9 %
Kuivasekoitus aika	- n. 10 s	Märkäsekoitus aika	35- 40	s
Sovittu max. teho	100 t/h	Filleri %	6	
Valmistajan ilmoittama max. teho	110 t/h	kost. - %	3,0	
Saavutettu suurin teho	104 t/h	massatyyppi	AB 30	kost. - % 2,2
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Vaakahäiriöt			3,3 h	
2. Kuljetin vaa'asta sekoittimeen			1,3 h	
3. Sekoittajan paineilmajärjestelmä			1,1 h	
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		5,7 h	Keskeytykset yht	88 h
Aseman työvaihekapasiteetti		94 t/h		
Arvostelu massojen laadusta Välttävä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,18	poikkeama - %	4,0

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri	Lappi	Urakka	XIII B	Urakoitsija	Savatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o	Savatie 1			Malli/vuosi	/-78
"	valmistaja	Frederik Parker Ltd/Savatie Oy			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi		/	
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h	kost.-%	
	Kunto			
Seulasto	Malli/ vuosi		/	
	Kunto			
Sekoitin	Malli/ vuosi	Parker/Savatie 1/-78	Annoskoko	1,3 t
	Kunto Hyvä			
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi		/	
	Jälkierottimen malli/vuosi		/	
	Pölynpoistoluokka		<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	2 kpl 8 h	1 kpl 10 h	2 kpl 12 h	1 kpl 15 h
Valmistettu massamäärä	5513 t	Toiminta-aika	13/ 7 — 29/ 8	
Massatyypit	ÖS 20	Kiviain. kosteus	2,5-2,9	%
Kuivasekoitus aika	- s	Märkasekoitus aika	35- 40	s
Sovittu max. teho	110 t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	130 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	102 t/h	massatyyppi	ÖS 20	kost. - % 2,5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.				h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	h	Keskeytykset yht	3,0	h
Aseman työvaihekapasiteetti	89 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Välttävä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,21	poikkeama - %	10,0	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Savatie Oy:ssä konstruoitu Parker-asfalttiaseman rungolle 1978.

1. Yleistiedot:

Piiri Lappi	Urakka Lappi 1	Urakoitsija Oy Viarecta Ab
Sekoitusaseman sarja n:o		Malli/vuosi Vianova/-60
"	valmistaja Nielsen & Son	
"	toiminta <input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	/
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h kost.-%
	Kunto	
Seulasto	Malli/ vuosi	/
	Kunto	
Sekoitin	Malli/ vuosi Vianova/-60	Annoskoko 2,0 t
	Kunto 1974 rakennettu jatkuvatoimiseksi öS-asemaksi sekä korjattu Hyvä v. 1978	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	/
	Jätkierottimen malli/vuosi	/
	Pölynpoistoluokka <input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan 2 kpl 4 h, 10 kpl 7 h, 20 kpl 8 h

Työvuorojen määrä/pituus	14 kpl 9 h	4 kpl 10 h	3 kpl 12 h	1 kpl 13 h
Valmistettu massamäärä	66593 t	Toiminta-aika	30 / 5 — 31 / 8	
Massatyyppit öS 18, öS 20		Kiviain. kosteus	1,6 - 5,8	%
Kuivasekoitusaika	- s	Märkäsekoitusaika	35 - 50	s
Sovittu max. teho	200 t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	200 t/h	kost. - %	2,2	
Saavutettu suurin teho	202 t/h	massatyyppi öS 18	kost. - %	3,3
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Tieöljyannostelija rikki			2,1	h
2. Aggrigaatti rikki			1,0	h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	3,1 h	Keskeytykset yht	84	h
Aseman työvaihekapasiteetti	179	t/h		
Arvostelu massojen laadusta Hyvä				
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,14	poikkeama - %	1,3	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

--

1. Yleistiedot:

Piiri	Lappi	Urakka	Lappi 2	Urakoitsija	Valtatie Oy.
Sekoitusaseman sarja n:o	847 B-190	Malli/vuosi	847/-63		
"	valmistaja	Barber-Greene Ltd			
"	toiminta	<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen		

2. Aseman rakennneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi		/
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h	kost.-%
	Kunto		
Seulasto	Malli/ vuosi		/
	Kunto		
Sekoitin	Malli/ vuosi	Barber-Greene /-63	Annoskoko t
	Kunto	Hyvä. Peruskorjattu 1977 jatkuvatoimiseksi ÖS-asemaksi.	
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi		/
	Jätkierottimen malli/ vuosi		/
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan 6 kpl, 11 h, 5 kpl 12 h, 4. kpl 14 h

Työvuorojen määrä/pituus	2 kpl 6 h	9 kpl 8 h	6 kpl 9 h	12 kpl 10 h
Valmistettu massamäärä	45197 t	Toiminta-aika	11 / 6	— 31 / 8
Massatyypit	ÖS 20	Kiviain. kosteus	3,4	3,9 %
Kuivasekoitusaika	- s	Märkäsekoitusaika	-	s
Sovittu max. teho	190 t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	200 t/h	kost. - %	3	
Saavutettu suurin teho	156 t/h	massatyyppi	ÖS 20	kost. - % 3,5
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1. Öljymittari rikki				0,5 h
2. Sekoitusasema				1,0 h
3. Aggrigaatti				1,5 h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.	2,0 h	Keskeytykset yht	112,3 h	
Aseman työvaihekapasiteetti	137,1 t/h			
Arvostelu massojen laadusta	Hyvä			
Sideainepitoisuuden keskihajonta	0,09	poikkeama - %	0,00	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Sama asema kuin urakassa VI C

1. Yleistiedot:

Piiri	Lappi	Urakka	ÖS-työt	Urakoitsija	Savatie Oy
Sekoitusaseman sarja n:o		Savatie 2		Malli/vuosi /-79	
"		valmistaja		Wibau Matthias Co KG/Savatie Oy	
"		toiminta		<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi		/	
	Valmistajan ilm. max. teho		t/h	kost.-%
	Kunto			
Seulasto	Malli/ vuosi		/	
	Kunto			
Sekoitin	Malli/ vuosi	Wibau/Savatie 2/-79	Annoskoko	2,0 t
	Kunto Hyvä			
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi		/	
	Jälkierottimen malli/ vuosi		/	
	Pölynpoistoluokka		<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	2 kpl 7h	5 kpl 8 h	4 kpl 10 h	2 kpl 12 h	2 kpl 11 h
Valmistettu massamäärä	11929 t	Toiminta-aika 13 / 6 — 4 / 7			
Massatyypit	ös 20		Kiviain. kosteus 1,9 - 2,7 %		
Kuivasekoitusaika	-	s	Märkäsekoitusaika 40 - 50 s		
Sovittu max. teho	180 t/h	Filleri %			
Valmistajan ilmoittama max. teho	200 t/h	kost. - % 3,0			
Saavutettu suurin teho	164 t/h	massatyyppi ös 20		kost. - % 2,3	
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):					
1. Sekoittajan laakeri				1,2	h
2. Sideainesyöttö				1,5	h
3.					h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		2,7 h	Keskeytykset yht 30,5 h		
Aseman työvaihekapasiteetti		106,3 t/h			
Arvostelu massojen laadusta Välttävä					
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,19	poikkeama - % 5,6		

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Asema konstruoitu Wibau-asfalttiaseman rungolle Savatie Oy:ssä.

1. Yleistiedot:

Piiri	Lappi	Urakka	(XI B)	Urakoitsija	Lemminkäinen Oy
Sekoitusaseman sarja n:o			Malli/vuosi ARA 200/-70		
valmistaja			Auran Rautateollisuus Oy		
toiminta			<input checked="" type="checkbox"/> autom.	<input type="checkbox"/> käsisääteinen	

2. Aseman rakenneosat ja niiden kunto:

Rumpu	Malli/ vuosi	/		
	Valmistajan ilm. max. teho	t/h	kost.-%	
	Kunto			
Seulasto	Malli/ vuosi	/		
	Kunto			
Sekoitin	Malli/ vuosi	ARA 200/-70	Annoskoko	2,5 t
	Kunto	Asemaan tehty v. 1979 huomattavia perusparannustöitä, jotka ovat parantaneet toimintavarmuutta, hyvä.		
Pölyn- poisto- laitos	Esierottimen malli/ vuosi	/		
	Jälkierottimen malli/ vuosi	/		
	Pölynpoistoluokka	<input type="checkbox"/> A. <input type="checkbox"/> B. <input type="checkbox"/> C.	Kunto	

3. Aseman toiminta kokonaisuudessaan

Työvuorojen määrä/pituus	1 kpl 5 h	3 kpl 7 h	1 kpl 13h	4 kpl 15 h
Valmistettu massamäärä	13567 t	Toiminta-aika 12 / 7 — 24 / 7		
Massatyyppit	ös 20	Kiviain. kosteus 2,0 - 3,7 %		
Kuivasekoitus aika	- 1 s	Märkasekoitus aika	- 36 s	
Sovittu max. teho	150 t/h	Filleri %		
Valmistajan ilmoittama max. teho	200 t/h	kost. - % 3,0		
Saavutettu suurin teho	167 t/h	massatyyppi	ös 20	kost. - % 3,7
Yleisimmät koneasemasta johtuvat keskeytykset (aiheuttaja ja kesto yht.):				
1.	Agrigaatti			1,5 h
2.				h
3.				h
Koneasemasta johtuvat keskeytykset yht.		1,5 h	Keskeytykset yht 3,5 h	
Aseman työvaihekapasiteetti		139,9 t/h		
Arvostelu massojen laadusta		Hyvä		
Sideainepitoisuuden keskihajonta		0,10	poikkeama - % 0,0	

4. Yleisarvostelu:

<input checked="" type="checkbox"/> kelpaa sellaisenaan,	<input type="checkbox"/> korjattava,	<input type="checkbox"/> peruskorjattava,	<input type="checkbox"/> hylättävä
Hylkäämisen perusteet tai ennen seuraavaa käyttöönottoa suoritettavat korjaukset:			

5. Huomautukset (tarvittaessa kääntöpuolelle):

Aseman kunnosta on arvostelu myös 0-piiri, urakka XI B

